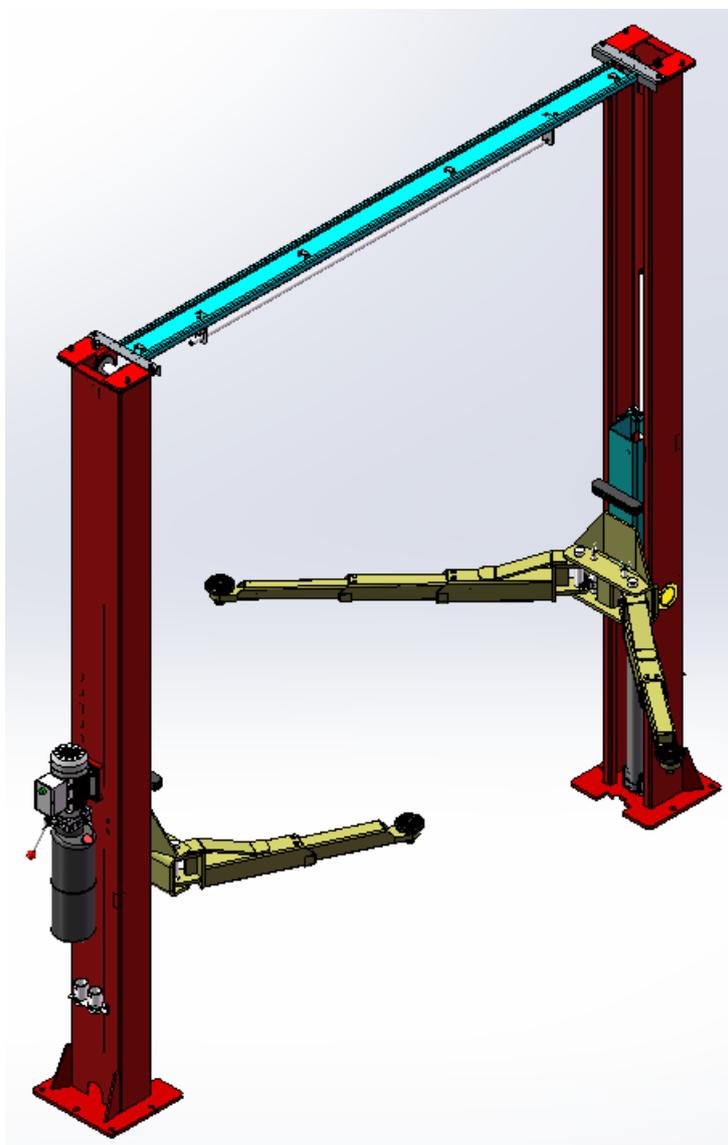

ДВУХСТОЕЧНЫЙ ПОДЪЁМНИК



УСТАНОВКА / РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Серийный номер _____

Модель _____

Прочтите это руководство внимательно до установки, эксплуатации и обслуживания подъемника. После завершения установки верните документы в коробку и передайте все материалы владельцу/оператору подъемника. По завершении установки обязательно запустите подъемник несколько раз вверх и вниз с загруженным «типичным» автомобилем, и без него.

СОДЕРЖАНИЕ

• ОПИСАНИЕ	2
• ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	2
• БАЗОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	4
• ФУНДАМЕНТ И АНКЕРНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ	4
• ПОДГОТОВКА И ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	5
• ПРОЦЕСС УСТАНОВКИ	6
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	8
• ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЁМНИКА	9
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	11
• УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	13
• ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВЛАДЕЛЬЦА/РАБОТОДАТЕЛЯ	15
• ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ (Рис.1)	16
• LIFTING PAD ENGAGE AREA (Рис.2)	16
• ПОДГОТОВКА БЕТОНА (Рис.3)	17
• УСТАНОВКА УРАВНИВАЮЩИХ ТРОСОВ (Рис. 4)	18
• СБОРКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ (Рис. 5)	19
• УСТАНОВКА ЦЕПЕЙ (Рис. 6)	20
• LOCK CABLE INSTALLATION (Рис. 7)	21
• ILLUSTRATED PARTS BREAKDOWN (Рис. 8)	23
• ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ	27
• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК ПИТАНИЯ	30
• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР	31
• ЭЛЕКТРОПРОВОДКА	32

ОПИСАНИЕ

Подъёмник гидравлический двухстоечный, с верхней связью, грузоподъёмностью 4 тонны, с цепным приводом, with single manual release system, steel plate design carriage и 2-мя 3-хсекционными + 2-мя 2-хсекционными рычагами.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Любой транспортный ущерб должен быть учтён в транспортном счёте до подписания и сообщён перевозчику вместе с фрахтовым заявлением установленного образца. Определите компоненты и проверьте на достачу. Если недостача обнаружится, немедленно свяжитесь с нами. Сохраните транспортировочные болты для использования в установке.
2. Проконсультируйтесь с владельцем помещения и/или сверьтесь с архитектурными планами, чтобы определить наиболее подходящее место для установки подъёмника. Подъёмник должен быть расположен на относительно ровном полу толщиной не менее 150 мм, с качеством цементной стяжки 3000 psi. Не должно быть никаких трещин на расстоянии 90 см от пластин основания подъёмника, и швов в фундаменте на расстоянии 15 см! Помните: любая конструкция надёжна настолько, насколько надёжно основание, на котором она находится!

ВАЖНО! Убедитесь, что имеется достаточно рабочей силы, или мощное подъёмное оборудование для разгрузки и сборки подъёмника.

3. Перед началом работы прочтите технику безопасности и инструкцию по эксплуатации. Храните это руководство поблизости от подъёмника. Убедитесь, что все операторы ознакомились с ним.
4. Подъёмник должен располагаться на относительно ровном полу, с перепадом высоты не более 3 градусов. Если уклон вызывает сомнение, то пересмотрите расположение и/или возможность заливки новой стяжки.

5. Убедитесь, что для установки достаточно места и высота потолка.
6. Никогда не производите подъём машины, не перепроверив все болты, гайки и шланговые соединения.
7. Прежде чем проходить под автомобилем, всегда ставьте подъёмник на замки. Никогда не позволяйте никому проходить под автомобилем во время подъёма или спуска.

Это руководство по установке/эксплуатации подъемника транспортных средств, и здесь не подразумевается инструктировать пользователя о методах подъема. Скорее, содержание этого руководства предназначено в качестве основы для эксплуатации и обслуживания устройства, стоит ли оно отдельно, или предназначено и предполагается использовать в сочетании с другим оборудованием.

Надлежащее применение описанного здесь оборудования ограничивается параметрами, подробно описанными в спецификациях и применениях, изложенных в описательных пассажах. Любое другое предлагаемое применение этого оборудования должно быть задокументировано и представлено в письменной форме на завод для экспертизы. Пользователь берет на себя полную ответственность за любые повреждения оборудования, травмы или изменения оборудования, описанного в этом руководстве, или любые последующие повреждения.

ОСТОРОЖНО!!

Убедитесь, что все кабельные шкивы, подшипники и валы достаточно смазаны. Кроме того, углы каждой колонки должны быть слегка смазаны качественной литиевой смазкой до работы с подъемником. Смазывать все на ежегодной основе.

Двигатели и все электрические компоненты не защищены против непогоды и влаги. Установите этот подъемник в защищенном помещении. Неспособность владельца предоставить рекомендуемое убежище может привести к неудовлетворительной работе подъемника, материальному ущербу или травме.

БАЗОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

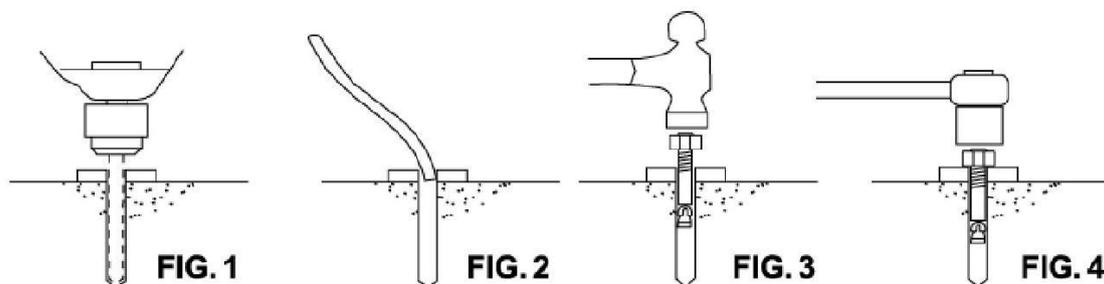
Грузоподъёмность	4,0 тонны
Время подъёма	40-60 секунд
Общая высота	3605 мм
Общая ширина	3426 мм
Расстояние между стойками	2800 мм
Ширина для проезда	2480 мм

Также, ознакомьтесь с общей информацией об этом подъёмнике, показанной на Рис.1 и Рис.2.

ФУНДАМЕНТ И АНКЕРНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

1. Бетон должен иметь прочность по крайней мере 3,000 PSI и минимальную толщину 300 мм для крепления анкерного болта 3/4". ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании стандартных прилагаемых анкерных болтов длиной 3/4 "x5 1/2", если верхняя часть болта превышает 2 1/4 "над уровнем пола, это заглубление недостаточное.
2. Устанавливайте на минимальном расстоянии 15 см от края или трещины. Глубина удержания должна быть не менее 10 см.
3. **ВНИМАНИЕ!** Запрещается производить установку подъёмника на асфальт или другую подобную нестабильную поверхность. Стойки необходимо закреплять к основанию.
4. Подложите подкладки под основания колонн для их фиксации. Если одна колонна должна быть приподнята для совпадения с уровнем второй колонны, используйте набор полноразмерных подкладок. Закрутите анкерные болты на 150 футо-фунтов. Толщина подкладок НЕ ДОЛЖНА превышать 1/2" при использовании длинных анкерных болтов 5 1/2" из комплекта поставки. Отрегулируйте расширения стоек.
5. Если анкерные болты не затянуты на 150 футо-фунтов, замените бетон под основаниями колонн бетонными блоками 4' x 4' x 6', способными выдерживать нагрузку минимум 3,000 PSI вровень с уровнем поверхности. Дайте бетону затвердеть перед установкой подъёмника и анкерных болтов.

УСТАНОВКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ



Анкеры должны быть расположены минимум в 15 см от края плиты или шва.

1. Отверстия под анкеры в бетоне нужно сверлить буром того же диаметра, что и анкер, 3/4". (.775 to .787 inches diameter). Не используйте чрезмерно изношенные или неправильно заточенные буры.
2. Держите дрель строго перпендикулярно поверхности сверления.
3. При сверлении не применяйте чрезмерных усилий. Периодически
4. поднимайте бур из отверстия для удаления бетонной крошки.
5. Просверлите отверстие на длину анкера.
6. Для лучшего сцепления удалите из отверстия бетонную пыль.
7. Поместите плоскую шайбу и шестигранную гайку на наконечника анкера с резьбой, оставляя примерно 1/2 дюйма от края. Не повредите резьбу. Вбейте анкер в отверстия до упора гайки и шайбы в плату основы колонны. Не используйте импульсный ключ для закручивания. Закрутите гайку, 2-3 оборота для обычного бетона (выдержка 28 дней). Если бетон слишком плотный, может быть достаточно 1-2 оборота.

ПОДГОТОВКА

Установка подъёмника относительно проста, и может быть произведена силами двух человек за несколько часов. Необходимы следующие инструменты и оборудование:

Подходящее подъёмное оборудование

Масло AW 32, 46 или другие высококачественные неметаллические

гидравлические масла SAE-10 (~12 л)
Отбойная нитка и рулетка длиной не менее 3,6 м.
Ротационная ударная дрель с буровым долотом 3/4 ".
Теодолит и уровень около 1,5 м
Набор головок и открытых ключей, от 1/2" до 1-1/2"(1-1/8" для анкеров 3/4")
Зажимные плоскогубцы, гаечный ключ 8 мм

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухстоечный подъемник с верхней связью, грузоподъемностью 4 тонны. Система страховочных планок очень похожа на расширительную лесенку. Планка с пазами входит в контакт с запорами, если подъемный механизм резко опустится при подъеме. Планка с пазами фиксирует запоры с шагом в 3 дюйма на расстоянии 16 дюймов от пола. Запор необходимо отпирать вручную для спуска подъемного механизма. Запор отпирается натягиванием расцепного кабеля, таким образом запоры выходят из пазов. При нажатии кнопки подъема, запор автоматически зафиксируется при прохождении расстояния примерно в 3 дюйма. Подъемник оборудован массивными подшипниками и поддерживающими цепями. Установка подъемника будет закончена при подключении цепи к цилиндру 2-1/2" с помпой мощностью 3,000 psi.

ПРОЦЕСС УСТАНОВКИ

ПОЖАЛУЙСТА, ПРОЧТИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ СБОРКИ ПОДЪЕМНИКА.

ШАГ 1: После выгрузки подъемника разместите его возле предполагаемого места монтажа.

ШАГ 2: Удалите с подъемника транспортировочные ленты и упаковочный материал.

ШАГ 3: Удалите упаковочные скобы и болты, скрепляющие вместе две стойки (не выбрасывайте болты, они понадобятся для сборки подъемника).

ШАГ 4: Как только определится месторасположение ведущей стойки (с блоком управления и силовой установкой), проверьте отсутствие помех со стороны ворот, соседнего оборудования, стен. Также, проверьте высоту потолков.

Примечание: ведущая стойка может быть расположена с любой стороны. Будет полезным разместить ведущую стойку со стороны пассажирского места автомобиля, чтобы производить меньше действий во время эксплуатации.

ШАГ 5: Установите верхнюю пластину на стойки.

ШАГ 6: Position the column facing each other as per Fig 1.

ШАГ 7: Используйте существующие отверстия в пластине основания в качестве направляющей для сверления в бетоне отверстий диаметром 3/4". Просверлите анкерные отверстия, устанавливая анкеры (см. Рис. 3). Убедитесь, что поперечная балка поместится между стойками, прежде чем закреплять вторую стойку. Установите поперечную балку.

ШАГ 8: С помощью уровня проверьте вертикали относительно боковых сторон колонн и передних-задних сторон. Используйте шайбы 3/4" или штоковые подкладки, располагая их максимально близко к отверстиям. Это предотвратит сгибание плит основ колонн. Закрутите анкерные болты 3/4" на 150 футо-фунтов.

ШАГ 9: Установка стабилизирующих тросов: См. Рис. 4. Установите каретки на первое зацепление замка безопасности. Убедитесь, что каретки находятся на одной высоте, измерив расстояние от верхней части основания до нижней части каретки (перепроверьте замки перед тем, как работать под каретками). Этот размер должен быть в пределах 1/4". Запустите первый трос (см. Рис. 4). Затяните гайку на одной шпильке троса так чтобы конец шпильки проходил нейлон на гайке. Потяните другой конец троса и запустите гайку на нём. Затяните обе гайки. Повторите все действия для второго троса.

ШАГ 10: Установите цилиндр: поместите один цилиндр в каждую каретку, полностью сдвинув его вниз до верхней части крепления цилиндра на основании колонны. Удостоверьтесь, что «кончик» на нижней части цилиндра поместился в центральное отверстие сверху крепления цилиндра в основании. Потяните предварительно прикрепленную пластинчатую цепь с обеих сторон вверх и над цепным шкивом сверху цилиндров. См. Рис. 6.

ШАГ 11: Соедините гидравлические шланги, как показано на Рис.5.

ШАГ 12: Прикрепите на подъёмник блок питания, как показано на Рис. 5.

ШАГ 13: Установите выравнивающие кабели: обратитесь к Рис. 7. Установите каретки в первый страховочный паз. Убедитесь, что обе каретки находятся на одной высоте, измеряя расстояние от верхней грани основы колонны до нижней грани каретки (проверьте запоры дважды перед началом работ под каретками). Это расстояние должно быть около 1/4". Протяните первый кабель, как показано на Рис.5. Закрутите гайку на наконечнике одного кабеля настолько, чтобы кончик кабеля достиг нейлоновой прокладки гайки. Протяните второй конец кабеля и зафиксируйте на нем гайку. Затяните обе гайки. Повторите данные

операции со вторым кабелем.

ШАГ 14: Установите подставные лапы на каретки с помощью штырей диаметром 1 1/2” входящих в комплект. Проверьте фиксацию лапы в запоре для лапы – запор должен полностью входить в паз на лапе. Note, if arm pins are not fitting, you will need to pull up on arm lock to allow slack for the arm to move around in the carriage, allowing the arm pin to fit easier.

ШАГ 15: Отрегулируйте натяжение тросов кареток. Отрегулируйте каждый кабель примерно на 1/2 дюйма в сторону. Проверьте выпуск защелок, чтобы обеспечить, чтобы каретка все еще сидела на соответствующей защелке.

ШАГ 16: Снимите вентилируемую заполняющую крышку с блока питания и заполните резервуар. Используйте беспенную, недетергентную гидравлическую жидкость (Texaco HD46), равную 10 мас. (SAE-10) или равную). Устройство вмещает примерно двенадцать литров жидкости.

ШАГ 17: Make the electrical hookup to the power unit. It is recommended that a twist lock plug be installed in the power line just ahead of the power unit.

-open electric box cover

-Wire connection: 380V/3PH wires (3×2.5mm²+1×1.5 mm²) connect to L1、 L2、 L3 and wire incoming ends, PE wire connects to grounding bolt, then connect to grounding bolts on bottom of platform

-If 220V/1PH, control voltage convertor and motor wire connection need to be adjusted

Внимание: электропроводка должна соответствовать местным правилам и нормам. Подключение электропитания к блоку питания должно производиться сертифицированным электриком. В качестве защиты установить на каждую цепь предохранитель с задержкой времени или автоматический выключатель.

ШАГ 18: Не размещайте автомобиль на подъёмнике на этом этапе. Поднимите и опустите подъёмник несколько раз, чтобы убедиться, что защёлки щёлкнули одновременно, и весь воздух удалён из системы. Если защёлки щёлкают несинхронно, подтяните трос на той, которая щёлкает первой.

ШАГ 19: После того, как подъёмник будет полностью опущен, перепроверьте уровень масла в блоке питания. Необходимо, чтобы он был полный.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не позволяйте работать на подъёмнике неуполномоченным лицам. Тщательно обучайте новых сотрудников работе на подъёмнике и уходу за ним.

Осторожно – блок питания работает при высоком давлении.

Перед подъёмом автомобиля попросите пассажиров его покинуть.

Запрещайте неуполномоченным лицам находиться на территории сервиса во время работы подъёмника.

Общая грузоподъёмность подъёмника 4 тонны. Не превышайте максимальную грузоподъёмность подъёмника.

Прежде чем поднимать автомобиль, обойдите вокруг подъёмника и удостоверьтесь в отсутствии предметов, которые могут помешать работе подъёмника и предохранительных защёлок: инструментов, воздушных шлангов, автосервисного оборудования.

В процессе приближения к подъёмнику на автомобиле, убедитесь, что он идёт строго посередине между стойками. Медленно заезжайте между стойками. Рекомендуется, чтобы кто-то за пределами автомобиля направлял движение.

При подъёме автомобиля всегда используйте все четыре лапы.

Никогда не поднимайте автомобиль частично.

Всегда сначала поднимайте автомобиль примерно на 10 см и проверяйте устойчивость раскачиванием.

Прежде чем опускать автомобиль, обойдите вокруг подъёмника и удостоверьтесь в отсутствии предметов, которые могут помешать работе подъёмника и предохранительных защёлок: инструментов, воздушных шлангов, автосервисного оборудования. Уберите подхваты с пути и медленно выводите автомобиль с подъёмника. Попросите кого-нибудь за пределами транспортного средства направлять водителя.

Всегда запирайте подъёмник перед тем, как проходить под автомобилем. Никогда не позволяйте никому проходить под подъёмником при поднятии или опускании.

ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При использовании гаражного оборудования всегда следует соблюдать

основные меры предосторожности, в том числе следующие:

1. Читайте все инструкции.
2. Остерегайтесь ожогов от прикосновения к горячим предметам.
3. Не используйте оборудование с поврежденным кабелем, или если оборудование упало или повреждено - пока оно не будет проверено квалифицированным специалистом.
4. Не допускайте, чтобы кабель свисал через край стола или скамьи, или соприкасался с горячими коллекторами или движущимися лопастями вентилятора.
5. Если необходимо удлинить кабель, следует использовать кабель с номинальным током, равным или превышающим номинальный ток оборудования. Кабели, рассчитанные на меньший ток, чем у оборудования, могут перегреваться.
6. Всегда отключайте оборудование, если оно не используется. При выключении никогда не тяните за кабель. Беритесь за вилку, чтобы вынуть её из розетки.
7. Перед упаковкой дайте оборудованию полностью остыть. Для хранения укладывайте провода вокруг оборудования свободно вокруг оборудования.
8. Чтобы снизить риск возгорания, не эксплуатируйте оборудование вблизи открытых емкостей легковоспламеняющихся жидкостей (бензин).
9. При работе с работающими двигателями внутреннего сгорания должна быть обеспечена достаточная вентиляция.
10. Держите волосы, свободную одежду, пальцы и другие части тела подальше от движущихся частей.
11. Чтобы снизить риск поражения электрическим током, не используйте оборудование на влажных поверхностях и не подвергайте его воздействию дождя.
12. Используйте оборудование только так, как описано в этой инструкции. Используйте только рекомендованные производителем материалы.
13. **ВСЕГДА НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.** Обычные очки могут иметь только ударопрочные линзы, они не являются защитными очками.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И **ЭКСПЛУАТАЦИИ**

К эксплуатации подъемника допускаются только уполномоченный персонал. Перед эксплуатацией подъемника полностью прочтите руководство по эксплуатации и технике безопасности.

1. Проводите обслуживание и осмотры подъемника по всем правилам, в соответствии с руководством пользователя.
2. Не эксплуатируйте подъемник, который поврежден, или нуждается в ремонте.
3. В рабочей зоне подъемника допускается находиться только

уполномоченному персоналу.

4. Во время подъёма и опускания подъёмника находитесь в стороне (В АВТОМОБИЛЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЛЮДЕЙ).
5. Ни в коем случае не держите руки или ноги на подхватах.
6. Никогда не перенастраивайте системы управления и безопасности.
7. При возникновении опасности падения автомобиля, немедленно очистите зону.
8. Не раскачивайте автомобиль, когда он находится на подъёмнике (за исключением первых 10 см подъёма, для проверки на устойчивость).
9. При снятии или установке тяжелых компонентов всегда используйте домкратные стойки.

Загрузка автомобиля

1. Расположите автомобиль с учётом правильного распределения веса (центр тяжести должен находиться посередине между подхватами).
2. Установите балки под автомобилем, чтобы адаптеры оказались на точках, рекомендованных производителем.
3. Соблюдайте осторожность перед подъёмом пикапов, внедорожников, и других рамных транспортных средств. Нагрузка на каждую ось не должна превышать $\frac{1}{2}$ грузоподъёмности подъёмника.
4. Убедитесь, что у автомобиля не перевешивает ни передняя, ни задняя часть.
5. Убедитесь, что подхваты находятся в правильной и безопасной позиции для поддержки автомобиля (Для справки: Руководство по точке подъёма и наклейка на основной боковой стойке по типичному позиционированию руки).

Подъём

1. Нажмите кнопку UP для подъёма до момента, когда шины оторвутся от пола. Убедитесь в его надёжной фиксации на рычагах.
2. Остановите подъём и убедитесь в надёжном контакте с подхватами и распределением веса транспортного средства. Если всё безопасно, поднимайте до нужной высоты.
3. Для блокирования подъёмника надо нажать рукоятку опускания, чтобы сбросить давление в гидравлических цилиндрах и позволить кареткам «сесть» на замки безопасности.
4. Всегда нажимайте кнопку LOCK прежде чем проходить под автомобилем. Никогда не позволяйте никому проходить под подъёмником во время подъёма или опускания. Прочтите технику безопасности в этом руководстве.

Спуск

1. Уберите все препятствия из-под подъёмника и автомобиля, и убедитесь, что в рабочей зоне находится только оператор.

2. Стоя немного в стороне от подъемника, нажмите кнопку DOWN.
3. Потяните за оба троса, высвобождающих замки безопасности и нажмите на нижний рычаг, чтобы начать спуск.
4. Разгружайте подъемник только после полного опускания. Затем, перед выездом автомобиля, уберите подхваты из зоны проезда.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Следующее периодическое техническое обслуживание - это минимальные требования и минимальные интервалы; накопленные часы или месячный период, в зависимости от того, что наступит раньше. Если вы слышите шум или видите какие-либо сигналы предстоящего сбоя - немедленно прекратите работу - проверьте, исправьте и / или замените детали по мере необходимости.

Периодическое техническое обслуживание должно проводиться ежедневно, еженедельно и ежегодно, как указано в следующих пунктах.

ВНИМАНИЕ!!

Администрация безопасности и гигиены труда (OSHA) и Институт стандартов США (ANSI) требуют от пользователей проверки подъемного оборудования в начале любой смены. Эти и другие периодические проверки являются обязанностью пользователя.

Ежедневная предварительная проверка (Каждые 8 часов)

Пользователь должен выполнять ежедневную проверку. **ВНИМАНИЕ! БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!** Ежедневная проверка системы предохранительных защелок очень важна – своевременное обнаружение отказа устройства, может спасти вас от повреждения дорогостоящего имущества, потери рабочего времени, серьезной травмы и даже смерти.

1. Проверьте предохранитель на слух и визуально в процессе работы.
2. Проверьте предохранительные защелки на свободный ход и полное сцепления со стойкой.
3. Проверьте гидравлические соединения и шланги на предмет утечки.
4. Проверьте цепные соединения – изгибы, трещины и люфт.
5. Проверьте тросовые соединения – изгибы, трещины и люфт.
6. Проверьте тросы на износ – как при подъеме, так и при спуске.
7. Проверьте защелкивающиеся кольца на всех роликах и шкивах.
8. Проверьте болты, гайки и винты, подтяните их.
9. Проверьте проводку и выключатели на предмет повреждений.

10. Не допускайте попадания на плиту основания грязи, жира или любых других агрессивных веществ.
11. Проверьте пол для трещин напряжений вблизи анкерных болтов.
12. Проверьте ограничители балок подхвата.

Еженедельное техобслуживание (каждые 40 часов)

1. Проверьте анкерные болты на крутящий момент 150 фут-фунтов для анкерных болтов ¾". Не используйте ударный ключ для затяжки анкерных болтов.
2. Проверьте пол на наличие трещин вблизи анкерных болтов.
3. Проверьте уровень масла в гидравлической системе.
4. Проверьте и подтяните болты, гайки и винты.
5. Проверьте узел шкива цилиндра на свободное движение или чрезмерный износ цилиндра или оси шкива.
6. Проверьте кабель шкива на свободное движение и чрезмерный износ.

Годовое обслуживание

1. Смажьте цепь
2. Смажьте каретки и поверхность стоек, контактирующую с каретками.
3. Замените гидравлическую жидкость. Необходимо следить за тем, чтобы использовалась только чистая жидкость. Жёстких правил нет: необходимо учитывать рабочую температуру, тип обслуживания, уровни загрязнения, фильтрацию и химический состав жидкости. Работа в пыльной среде может потребовать более частой замены масла.

Следующие действия могут проводиться только квалифицированным специалистом по обслуживанию.

Замена гидравлических шлангов.

Замена цепей и валов.

Замена кабелей и шкивов.

Замена или ремонт воздушных и гидравлических цилиндров по мере необходимости.

Замена и ремонт насосов/двигателей по мере необходимости.

Проверка штоков гидравлического и воздушного цилиндров на деформацию или повреждения.

Проверка крепления цилиндра на ослабление и повреждения.

ОСТОРОЖНО!!

Перемещение или изменение компонентов может вызвать проблемы. Каждый компонент системы должен быть совместимым; неподходящая по размеру или ограниченная линия приведет к падению давления. Все соединения клапанов, насосов и шлангов должны быть герметизированы и / или закрыты до момента использования. Воздушные шланги могут использоваться для очистки фитингов и других компонентов. Тем не менее, систему подачи воздуха необходимо фильтровать и сушить, чтобы предотвратить загрязнение. Самое главное - чистота. Загрязнение является наиболее частой причиной неисправности или отказа гидравлического оборудования.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Общие проблемы, которые могут возникнуть, и их вероятные причины, рассматриваются в следующих пунктах:

1. Двигатель не запускается

- A. Разрыв предохранителя. Ремонт или замена.
- B. Тепловая перегрузка двигателя. Подождать, пока двигатель охладится.
- C. Неисправная проводка. Обратитесь к электрику.
- D. Неисправность кнопки UP. Обратитесь к электрику.

2. Двигатель запускается, но подъём не происходит

- A. Посторонний предмет под обратным клапаном. Одновременно нажмите кнопки UP и DOWN. Держите 10-15 секунд. Это должно промыть систему.
- B. Проверьте зазор между плунжерным клапаном опускающей ручки. Зазор должен быть 1/16".
- C. Снимите крышку обратного клапана и прочистите шарик.

ВНИМАНИЕ!!

Неправильный сброс давления на следующем этапе может привести к травме персонала. В этом подъёмнике используется масло ISO Grade 32 AW, 46 или другое масло для дезинтеграции хорошего качества, при высоком гидравлическом давлении. Ознакомьтесь с его токсикологическими свойствами, мерами предосторожности и мерами первой помощи, как указано в сводке по безопасности, прежде чем выполнять какое-либо обслуживание гидравлической системы.

- A. Снижен уровень масла. Уровень масла должен быть до вентиляционной крышки в нижнем положении подъёмника!!! Сбросьте давление гидравлической системы и добавьте масло до необходимого уровня.

2. Масло выдувает из сапуна блока питания

- A. Масляный резервуар переполнен. Сбросьте давление и установите необходимый уровень жидкости.
- B. Подъёмник опустили слишком быстро при тяжёлой нагрузке. Под высокой нагрузкой снижайте подъёмник медленно.

3. Двигатель гудит, но не работает

- A. Крышка вентилятора рабочего колеса помята. Снять и выпрямить.
- B. Подъёмник перегружен. Убрать лишнюю нагрузку с подъёмника.

ВНИМАНИЕ!!

Напряжение, используемое в подъёмнике, может привести к травмам или смерти персонала. В нижеуказанных пунктах убедитесь, что работа выполняется квалифицированным электриком.

- A. Неисправность проводки.....обратитесь к электрику
- B. Плохой конденсатор.....обратитесь к электрику
- C. Низкое напряжение.....обратитесь к электрику

2. Подъёмник движется рывками вверх и вниз

- A. Если подъёмник подпрыгивает при движении вверх и вниз, это значит, что в гидравлической системе присутствует воздух. Поднимите подъёмник до верхнего предела и верните вниз. Повторите 4-6 раз. **Не доводите блок питания до перегрева.**

3. Утечка масла

- A. Силовой агрегат: если из блока питания вытекает гидравлическое масло вокруг фланца установки резервуара, проверьте уровень масла в баке. Уровень должен быть на 5 см ниже фланца резервуара. Проверьте с помощью отвертки.
- B. Наконечник стержня цилиндра: отсутствует уплотнение штока цилиндра. Восстановите или замените цилиндр.
- C. Сапун цилиндра: отсутствует поршневое уплотнение цилиндра.

Восстановите или замените цилиндр.

4. Подъёмник издаёт чрезмерный шум

- A. Стойка подъёмника высохла и нуждается в смазке.
- B. Блок шкива цилиндра или узел кабельного шкива не движутся свободно.
- C. Чрезмерный износ штифтов или вилки цилиндра.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ **ВЛАДЕЛЬЦА/РАБОТОДАТЕЛЯ**

Владелец/работодатель должен:

1. Организовать периодическое обслуживание, осмотр и уход за подъёмником, в соответствии с рекомендациями производителя, для продления его безопасной работы.
2. Перед любым ремонтом подъёмника предоставить необходимую блокировку/маркировку по стандарту ANSI Z244.1 – 1982.
3. Не допускать никаких модификаций подъёмника без предварительного письменного согласия производителя.
4. Разместить инструкцию по эксплуатации и проспекты «Правильный подъём» и «Советы по безопасности», поставляемые с подъёмником, на видном, удобном для оператора, месте в рабочей зоне.
5. Обеспечить инструктаж операторов о правильной и безопасной эксплуатации подъёмника с использованием инструкций производителя и проспектами «Правильный подъём» и «Советы по безопасности», которые

поставляются с подъемником.

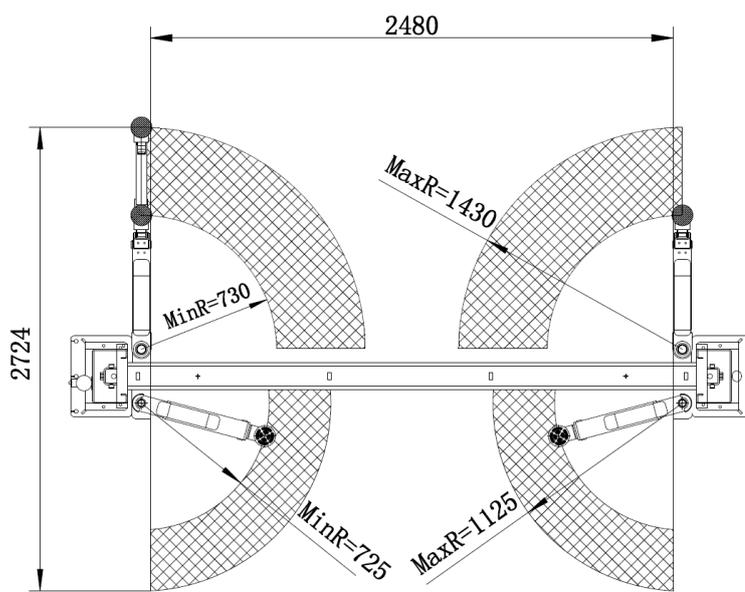
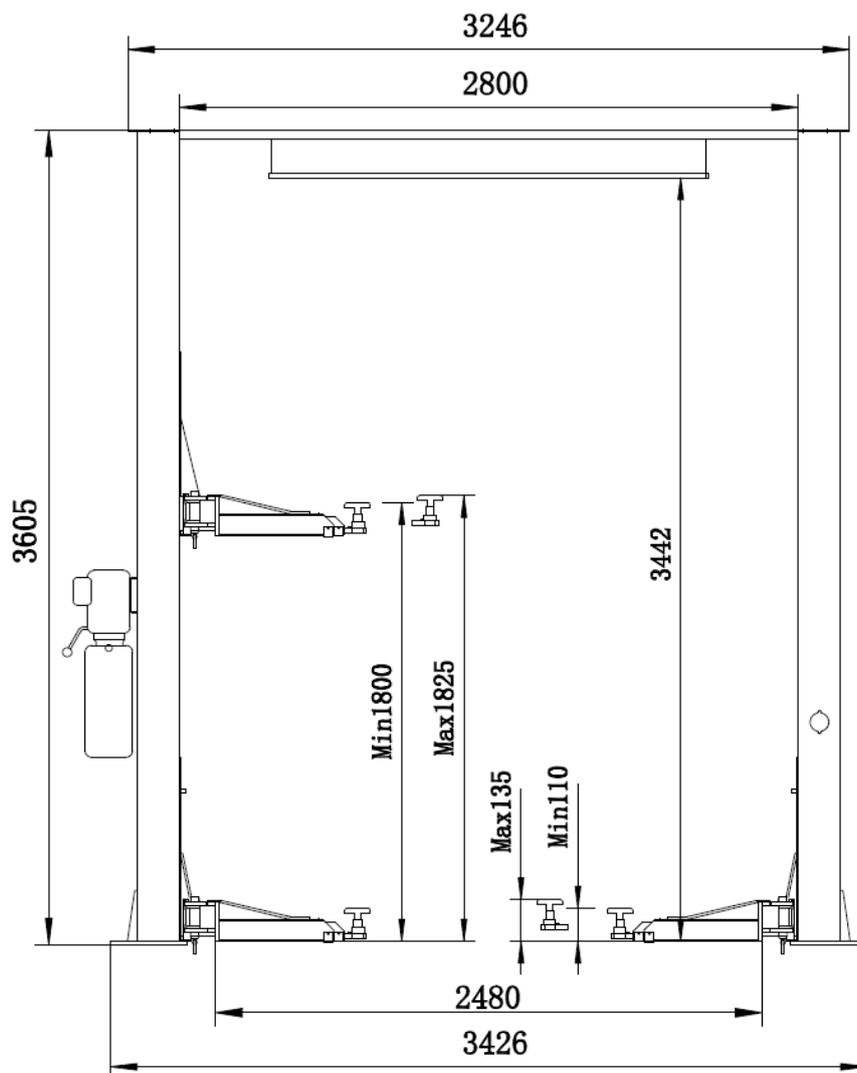


Рис.3

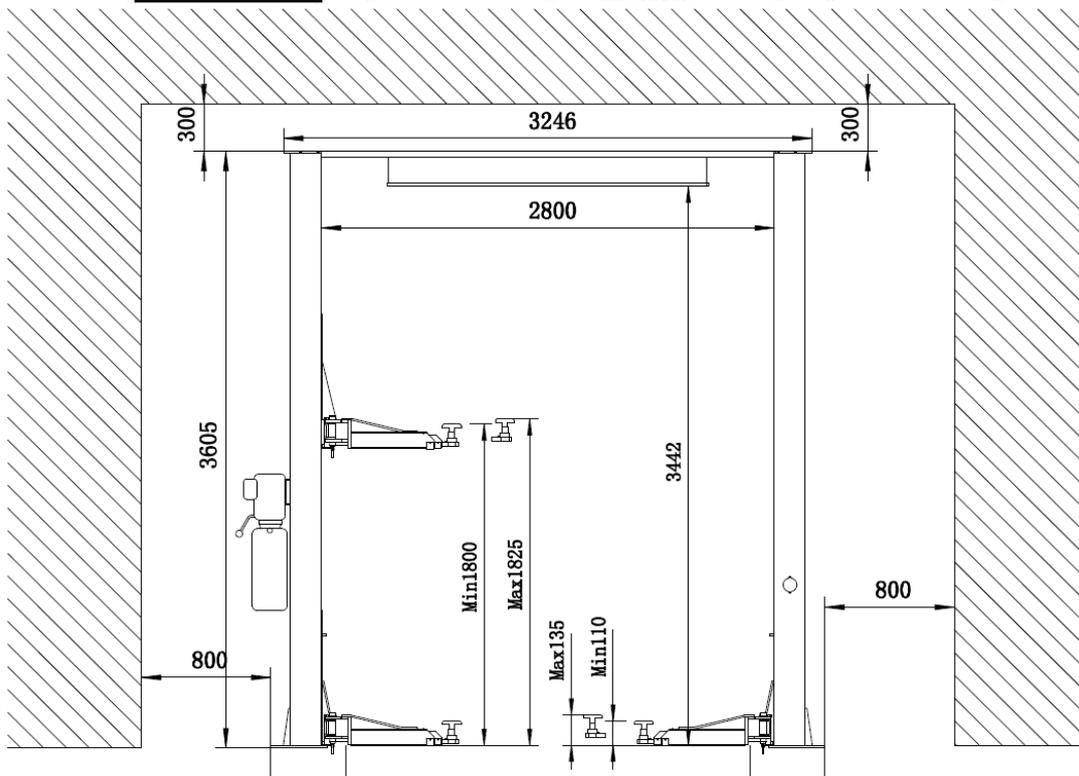
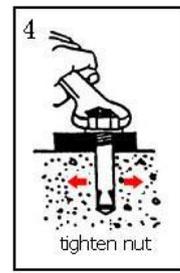
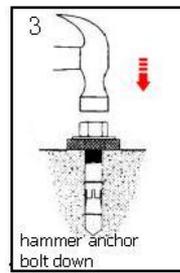
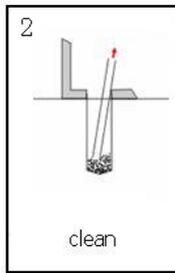
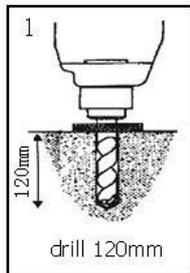
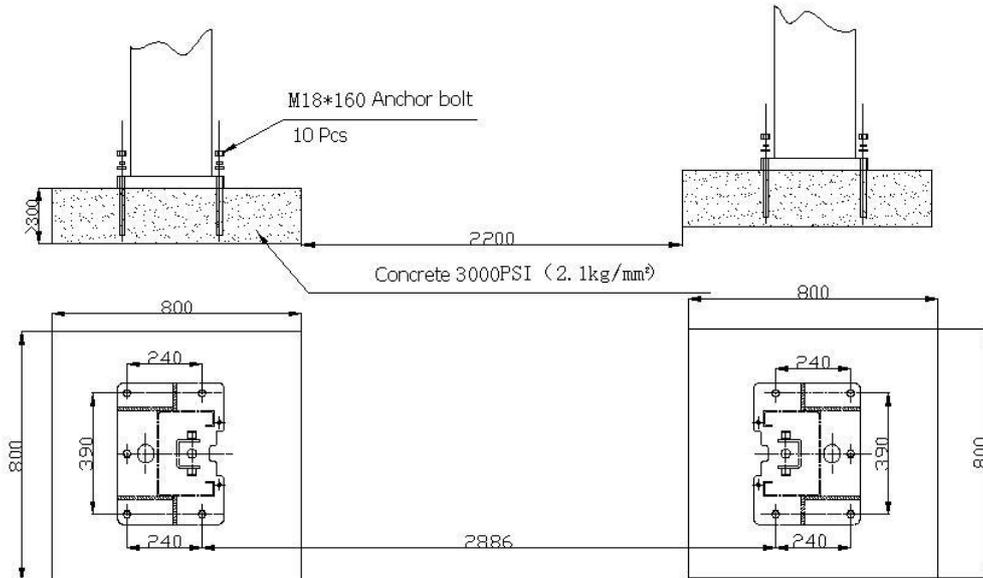


Рис.4

Установка тросов

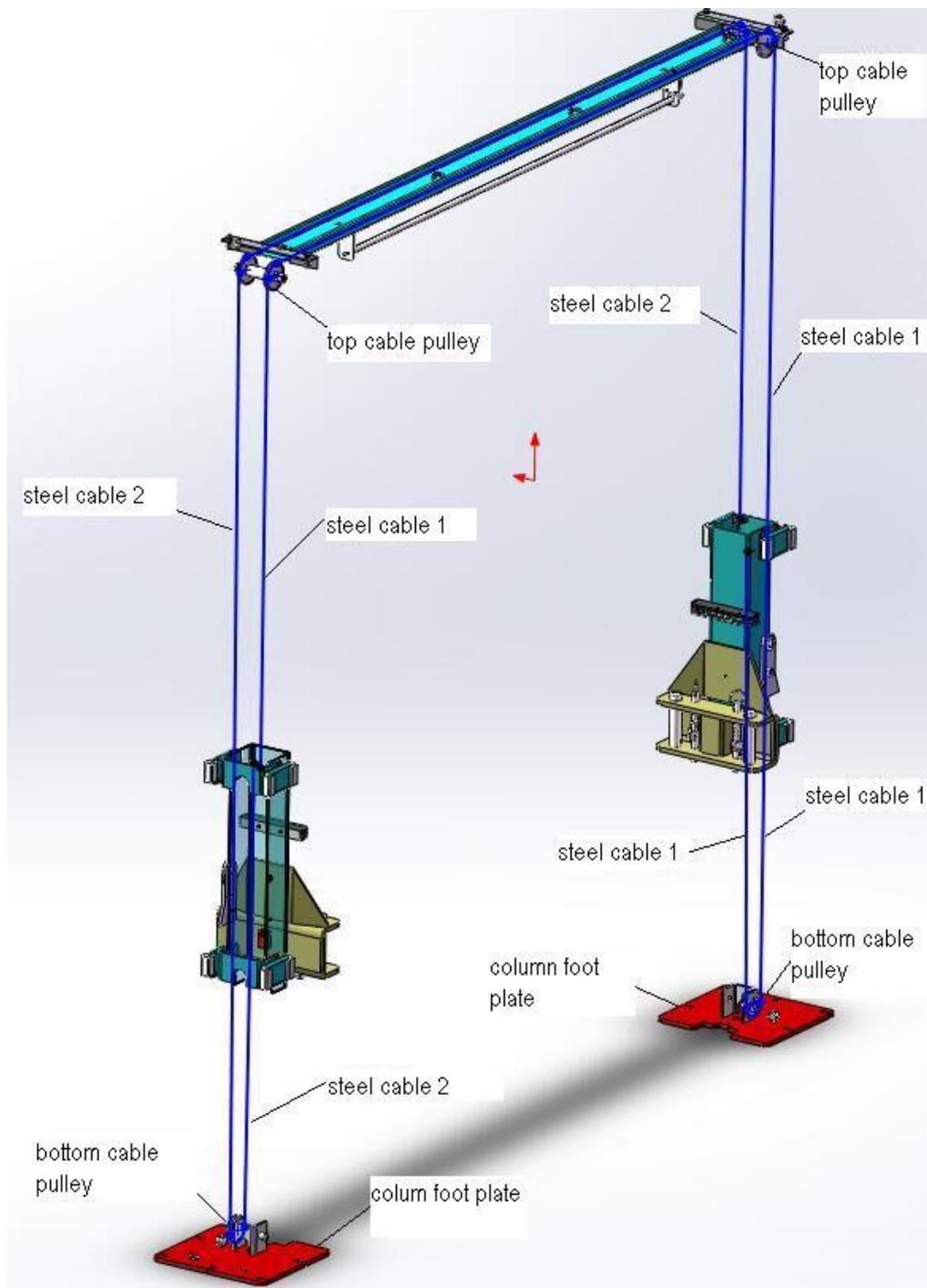


Рис.5

Система гидравлики

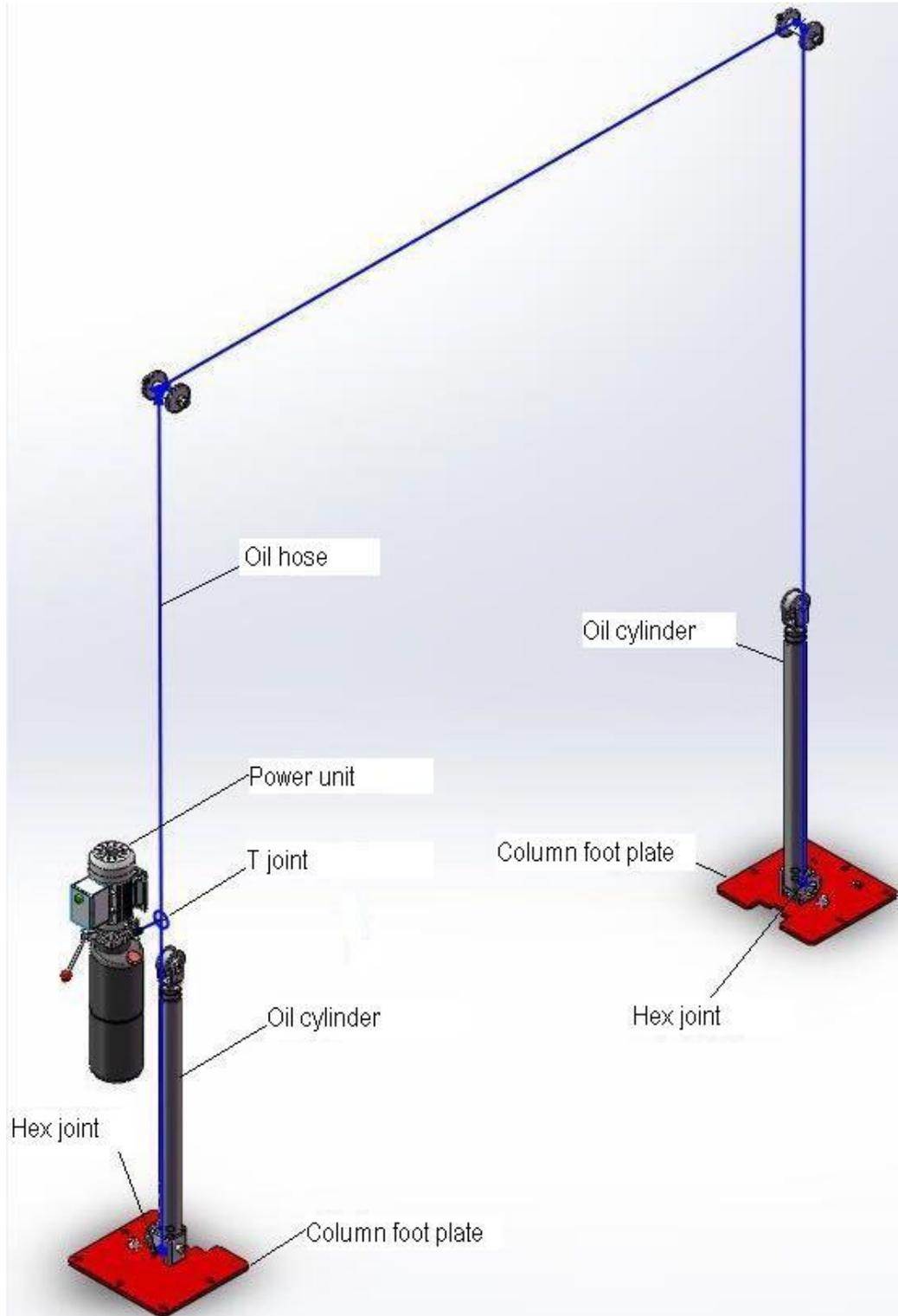


Рис.6

Установка цепей

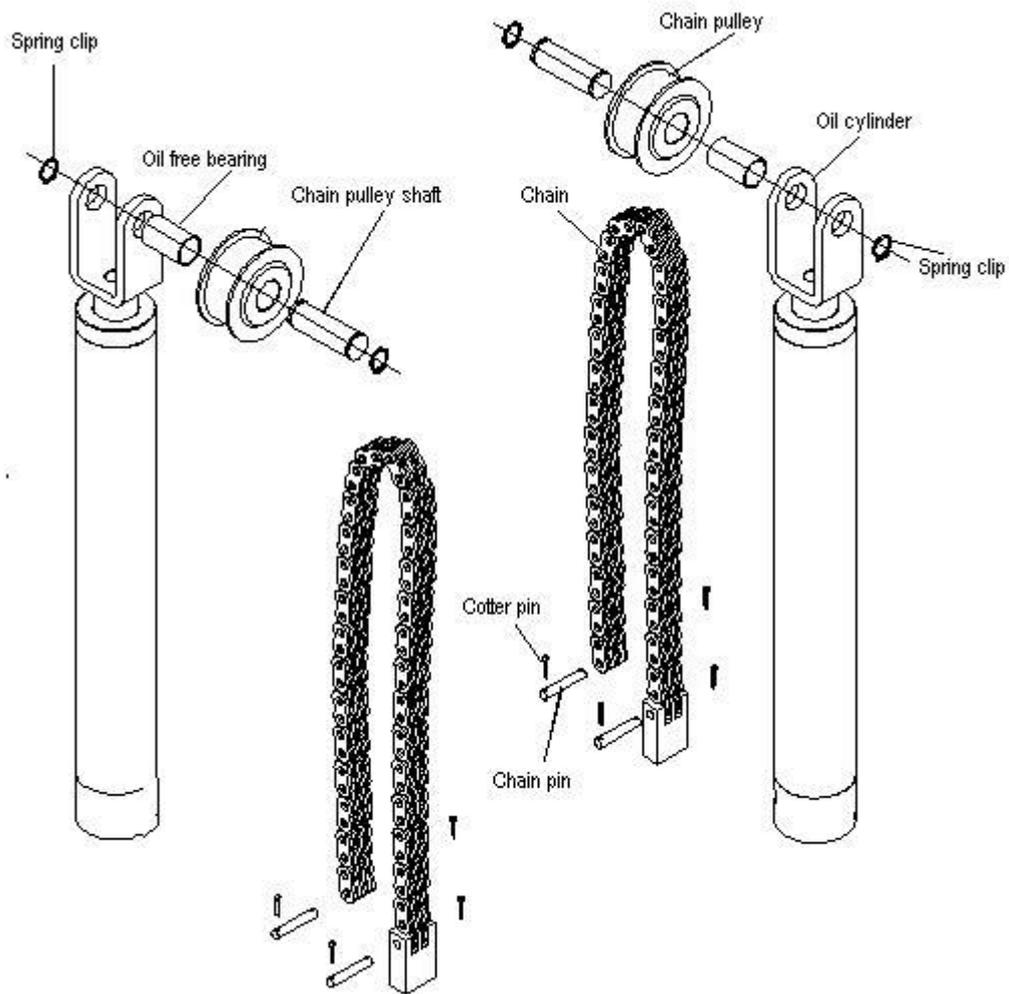
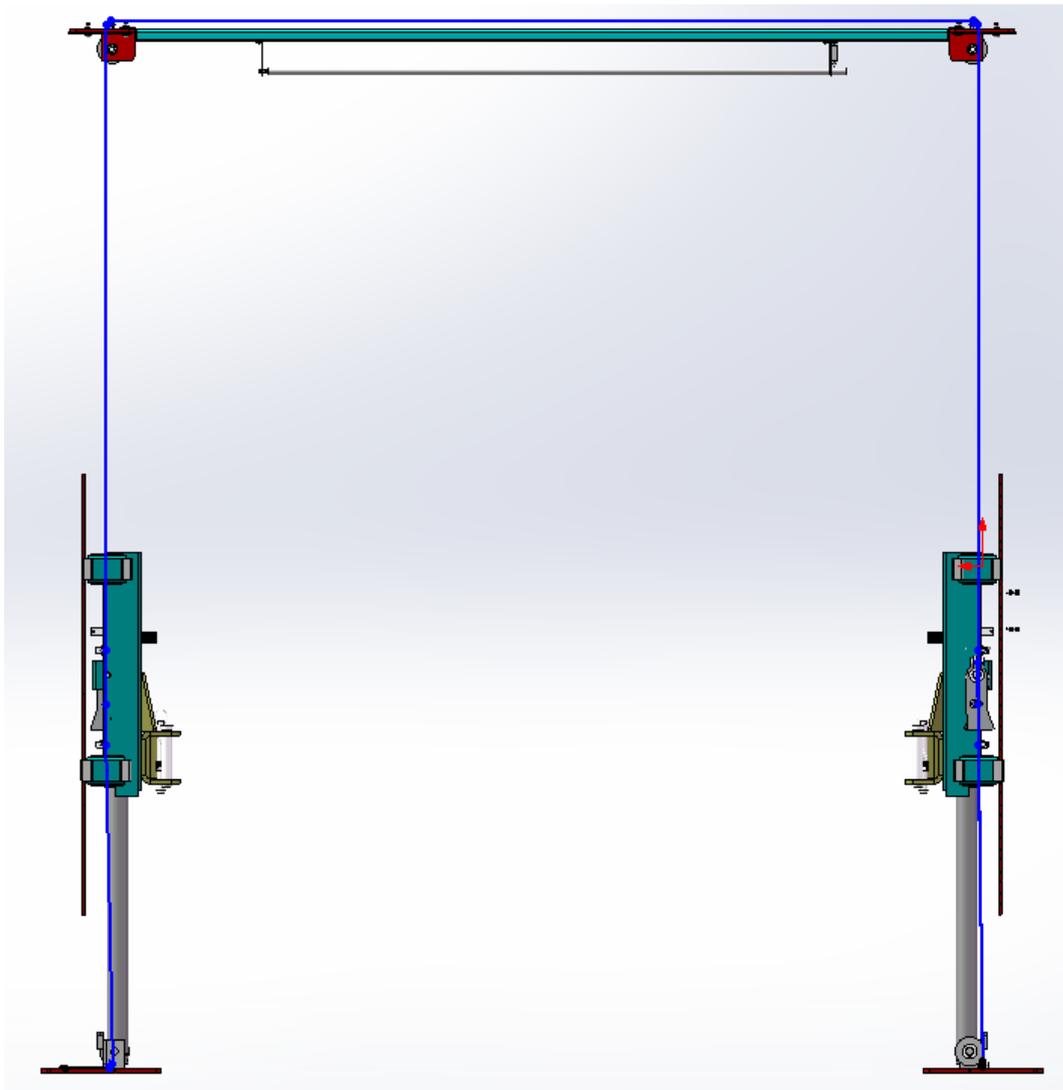


Рис.7

Lock cable Installation



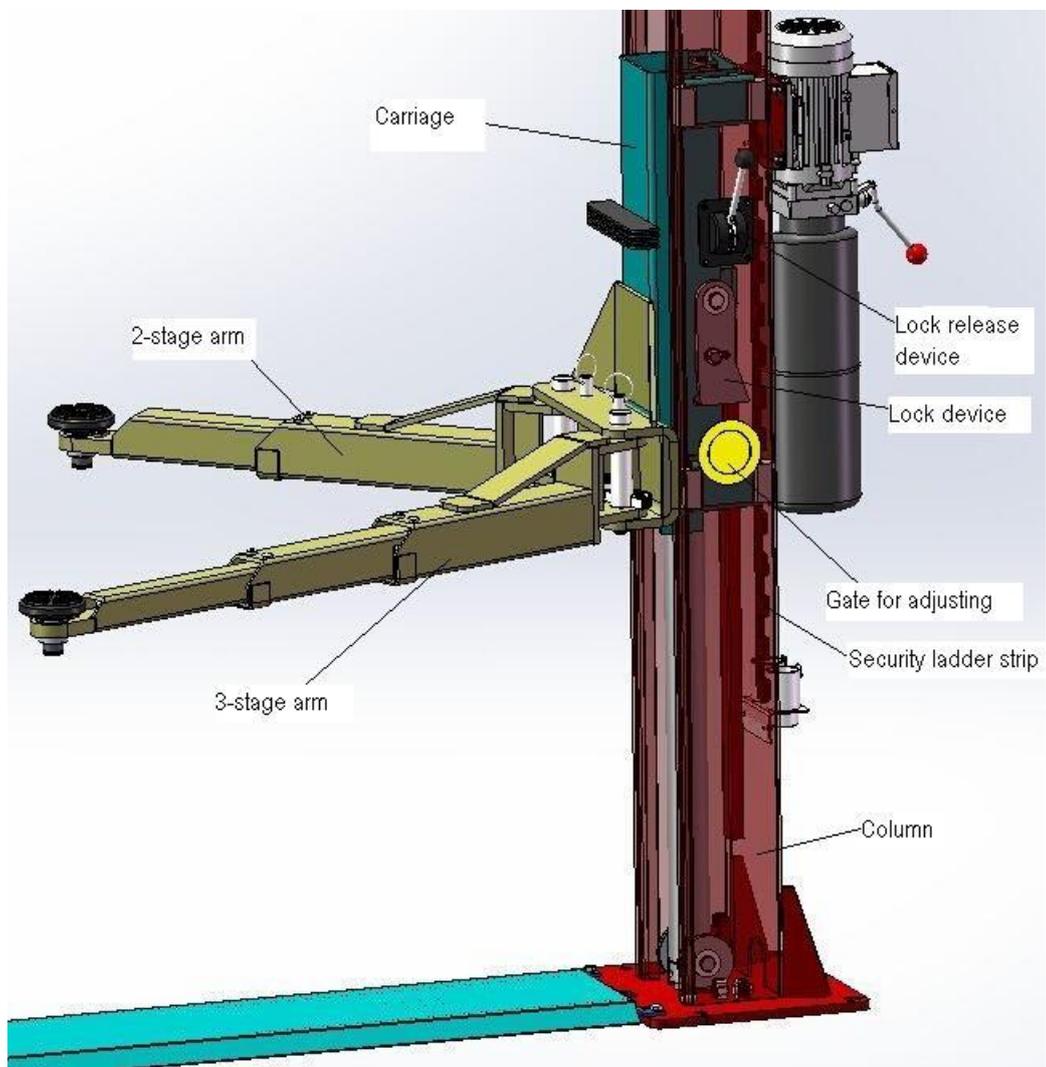
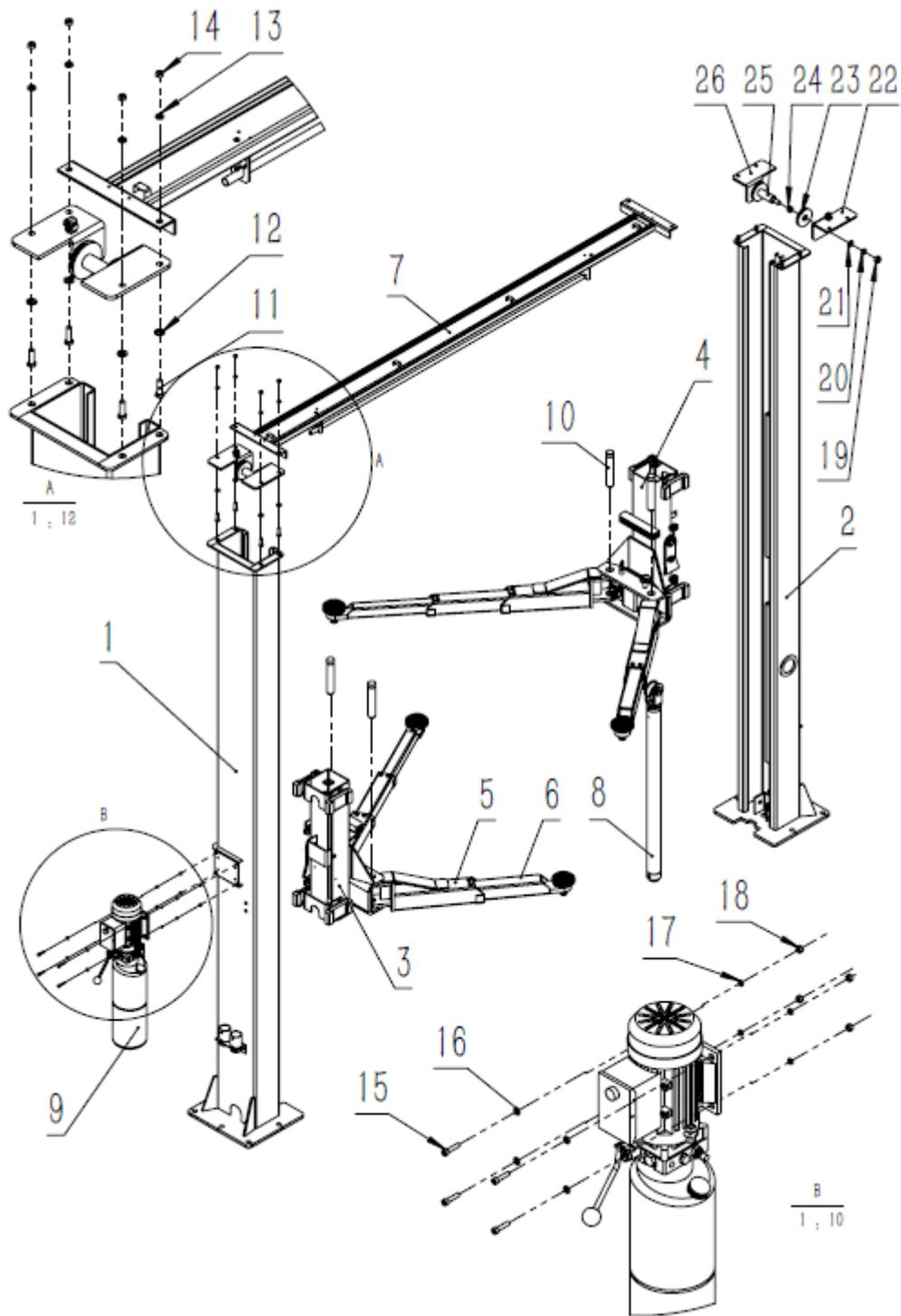
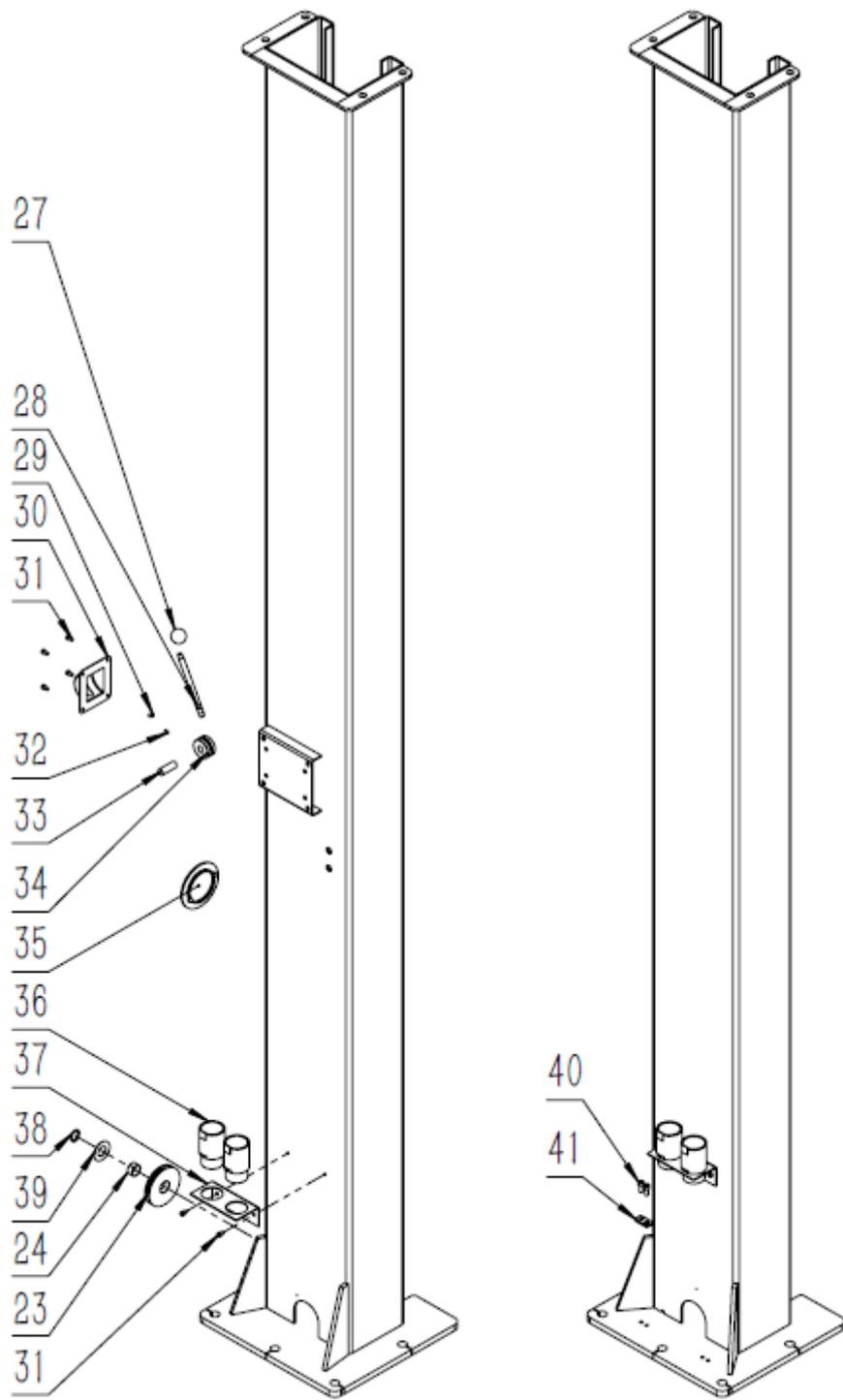
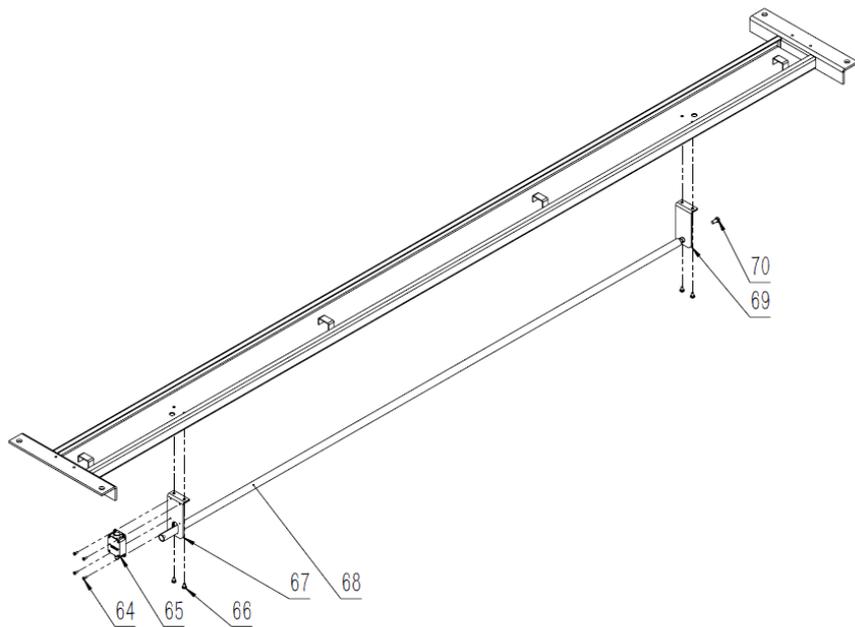
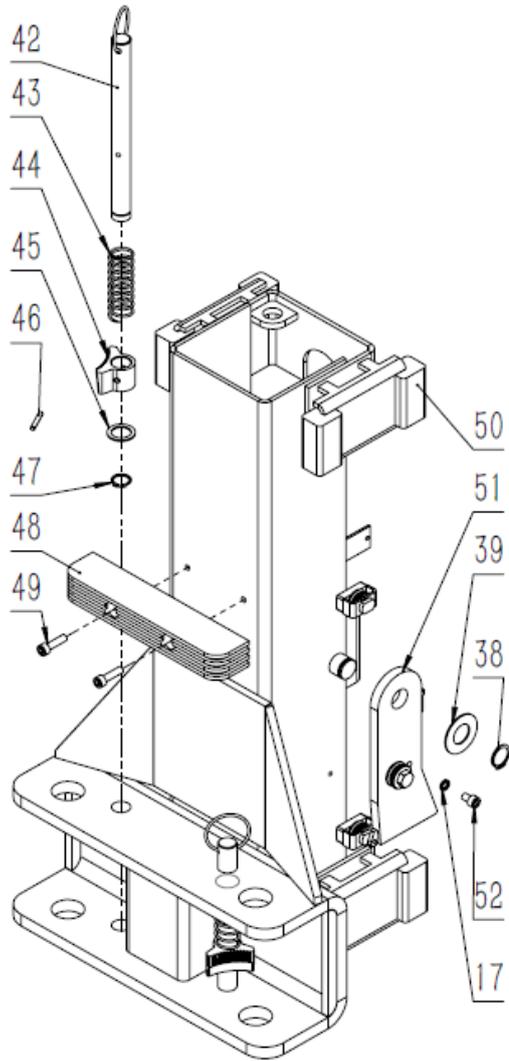
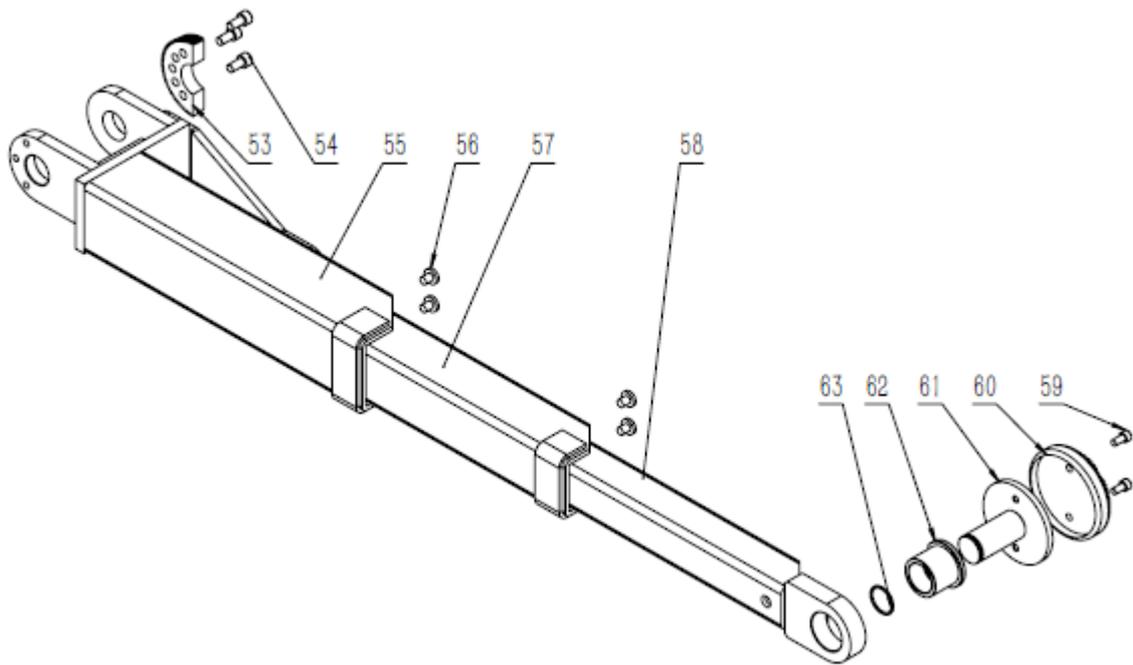
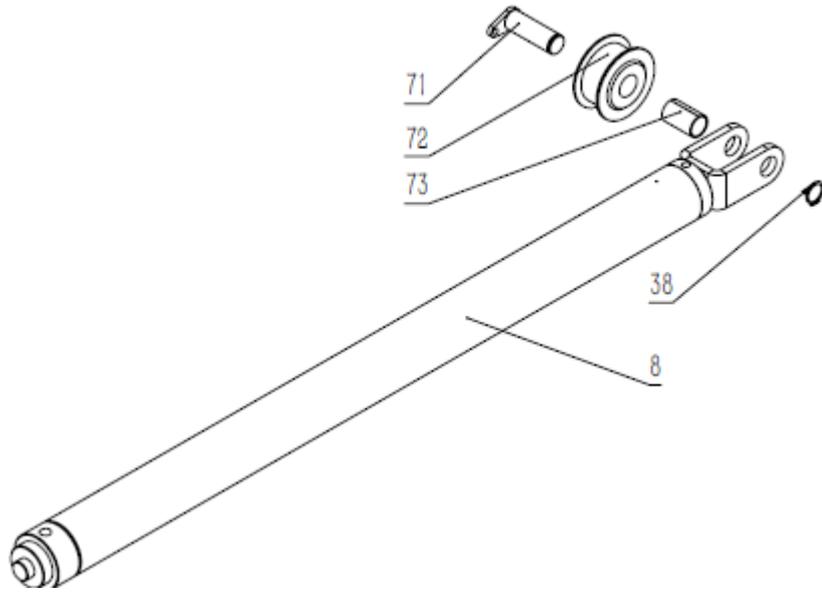


Рис.8









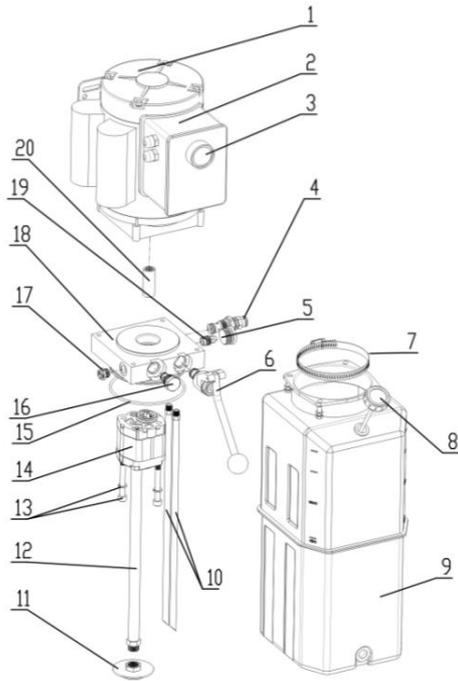
ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ

№	Артикул	Название	Кол-во	Remark
1	SYJ-H.oneL-1000-A	Основная стойка	1	
2	SYJ-H.oneL-1000-F	Вспомогательная стойка	1	
3	SYJ-H.oneL-2000-E	Каретка для основной стойки	1	
4	SYJ-H.oneL-2000-H	Каретка для вспомогательной стойки	1	
5	SYJ-H.oneL-3000-F	Big tube weldment for 2-stage arms	2	
6	SYJ-H.oneL-3000-E	Medium tube weldment for 2-stage column	2	
7	SYJ-H.oneL-4000-A	Top crossbeam weldment	1	
8	SYJ-H.oneL-5000-01	Гидравлический цилиндр	2	
9	SYJ-H.oneL-DB-01	Блок питания (двигатель и насос)	1	
10	SYJ-H.oneL-3000-17	Фиксирующий штифт для подъёмного рычага	4	Оцинковано
11	M12*40	Шестигранный болт	8	Оцинковано
12	φ12	Плоская шайба	8	Оцинковано
13	φ12	Клип-шайба	8	Оцинковано
14	M12	Шестигранная гайка	8	Оцинковано
15	M8*25	Шестигранный винт	4	Чернёный
16	φ8	Плоская шайба	4	Оцинковано
17	φ8	Клип-шайба	6	Оцинковано
18	M8	Гайка	4	Оцинковано
19	M20	Гайка	4	Оцинковано
20	M20	Клип-шайба	4	Оцинковано
21	M20	Плоская шайба	4	Оцинковано
22	SYJ-H.oneL-4000-01	Верхняя левая пластина	2	
23	SYJ-H.oneL-1000-13	Шкив троса	6	Оцинковано
24	14	Безмасляный подшипник	6	Медь
25	SYJ-H.oneL-4000-03	Ось шкива стойки	2	
26	SYJ-H.oneL-4000-02	Верхняя правая пластина	2	
27	SYJ-H.oneL-1000-25	Бакелитовая ручка	1	
28	SYJ-H.oneL-1000-20	Lock release handle	1	Оцинковано
29	SYJ-H.oneL-1000-27	Fix point of lock cable	1	Оцинковано
30	SYJ-H.oneL-1000-23	Крышка	1	Нейлон
31	M6X10	Шестигранный болт	8	Чернёный
32	SYJ-H.oneL-1000-26	Болт	1	Чернёный
33	SYJ-H.oneL-1000-21	Lock release pulley shaft	1	Оцинковано
34	SYJ-H.oneL-1000-22	Lock release pulley	1	Оцинковано
35	SYJ-H.oneL-1000-11	Cover of gate	2	Нейлон
36	SYJ-H.oneL-1000-28	Адаптор	4	Оцинковано

37	SYJ-H.oneL-1000-05	Кронштейн адаптора	2	
38	φ25	Наружный зажим для вала	10	Чернёный
39	25x1.8	Плоская шайба	8	Оцинковано
40	M8X20	Шестигранный болт	2	Чернёный
41	SYJ-H.oneL-1000-29	Cable press plate in slave column	1	
42	SYJ-H.oneL-2000-17	Lifting arm lock pin	4	Оцинковано
43	SYJ-H.oneL-2000-24	Пружина	4	Оцинковано
44	SYJ-H.oneL-2000-05	Lifting arm lock teeth	4	Оцинковано
45	SYJ-H.oneL-2000-22	Washer for lifting arm lock shaft	4	Оцинковано
46	5X32	Ось пружины	4	Чернёный
47	φ22	Внешний зажим для вала	4	Чернёный
48	SYJ-H.oneL-2000-12	Резиновый буфер на каретке	2	Нейлон
49	M8*30	Шестигранный болт	4	Чернёный
50	SYJ-H.oneL-2000-11	Скользящий блок	16	Нейлон
51	SYJ-H.oneL-2000-C	Lock device weldment	2	
52	M8X12	Hex screw bolt for lock device	2	Чернёный
53	SYJ-H.oneL-3000-16	Lock teeth	4	Оцинковано
54	M10X20	Шестигранный болт	12	Чернёный
55	SYJ-H.oneL-3000-C	Big tube weldment for 3-stage lifting arm	2	
56	M10X12	Болт	12	Оцинковано
57	SYJ-H.oneL-3000-B	Medium tube weldment for 3-stage lifting arm	2	
58	SYJ-H.oneL-3000-A	Small tube weldment for 3-stage lifting arm	2	
59	M8*16	Шестигранный болт	8	Чернёный
60	SYJ-H.oneL-3000-17-04	Nylon pad buffer	4	Нейлон
61	SYJ-H.oneL-3000-17-A	Lifting pad weldment	4	Оцинковано
62	SYJ-H.oneL-3000-17-02	Screw bush	4	Оцинковано
63	SYJ-H.oneL-3000-17-05	Block steel ring for shaft	4	Чернёный
64	M4X10	Болт	4	Оцинковано
65	SYJ-H.oneL-4000-11	Limit switch	1	
66	M6X10	Болт	4	Оцинковано
67	SYJ-H.oneL-4000-06	Limit switch fixing base	1	
68	SYJ-H.oneL-4000-08A	Круглая сварная трубка	1	Чернёный
69	SYJ-H.oneL-4000-07	Limit switch fixing base A	1	
70	M8x16	Шестигранный болт	1	Оцинковано
71	SYJ-H.oneL-5000-A	Сварной вал шкива цепи	2	Чернёный
72	SYJ-H.oneL-5000-01	Шкив цепи	2	Оцинковано
73	47	Безмасляный подшипник	2	Медь

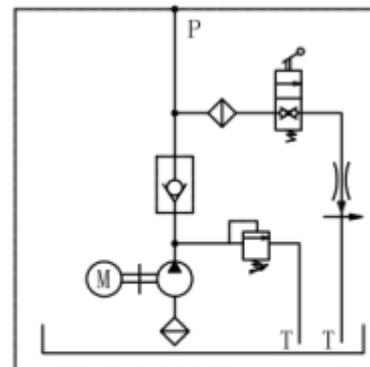
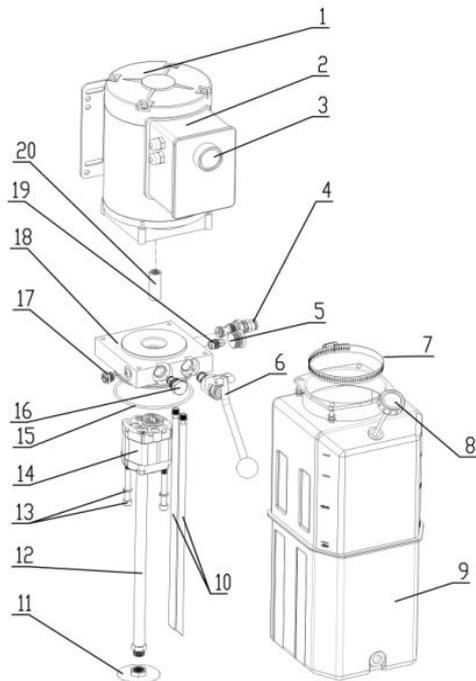
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК ПИТАНИЯ

220V



NO.	Name	Specification	Unit	QTY
1	AC motor	380V 2.2kw 3PH 2850RPM 50Hz 220V 2.2kw 1PH 2850RPM 50Hz	pcs	1
2	AC Contactor	D1210-380-50/60-OT	pcs	1
3	Button switch	SBYW-W	pcs	1
4	Relief valve	RV-02B	pcs	1
5	Plug	SP-06	pcs	1
6	Solenoid valve 2way 2pos	MV-01	pcs	1
7	Clip	113-135	pcs	1
8	Breather cap	FC-04B	pcs	1
9	Tank	11L-TP120A450-V	pcs	1
10	Return pipe	RU10-390	pcs	2
11	Suction filter	FS-03B	pcs	1
12	Suction angle pipe	FP-03V-345	pcs	1
13	Screws	M8*80-N	pcs	2
14	Gear pump	CBK-F120	pcs	1
15	O-ring	112*3.55	pcs	1
16	Check valve	CV-01	pcs	1
17	Plastic valve plug	PP-09	pcs	1
18	Central manifold	CMB1-03-09C	pcs	1
19	Regulator Pressure- compensated valve	RPCV-02-08	pcs	1
20	Connector	MCP-046	pcs	1

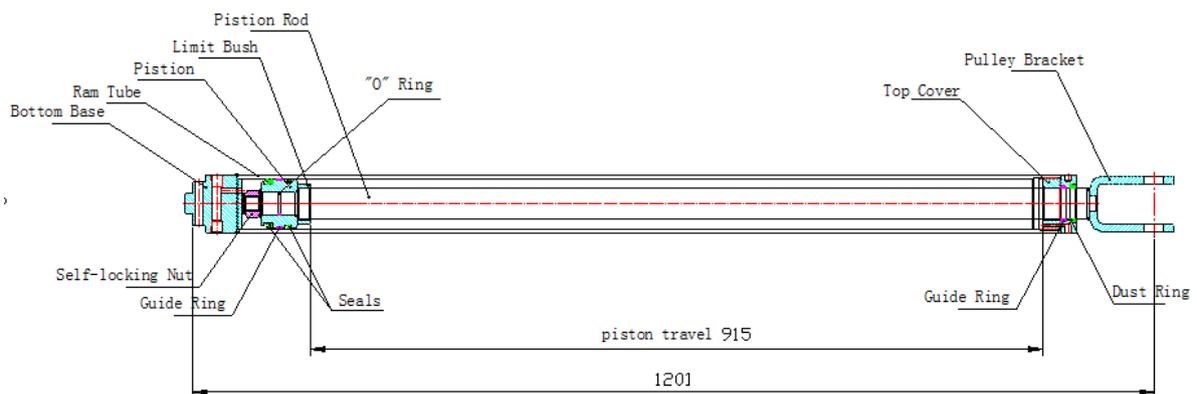
380V



Hydraulic Circuit

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР

SN	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Bottom Base	1	
2	Ram Tube	1	
3	Piston	1	
4	Limit Bush	1	
5	Piston Rod	1	
6	"O" Ring	1	
7	Self-locking Nut	1	
8	Guide Ring(①)	1	
9	Seals(①)	1	63*48*10
10	Seals(②)	1	63*53*7
11	Top Cover	1	
12	Pulley Bracket	1	
13	Guide Ring(②)	1	
14	Dust Ring	1	



ЭЛЕКТРОПРОВОДКА

