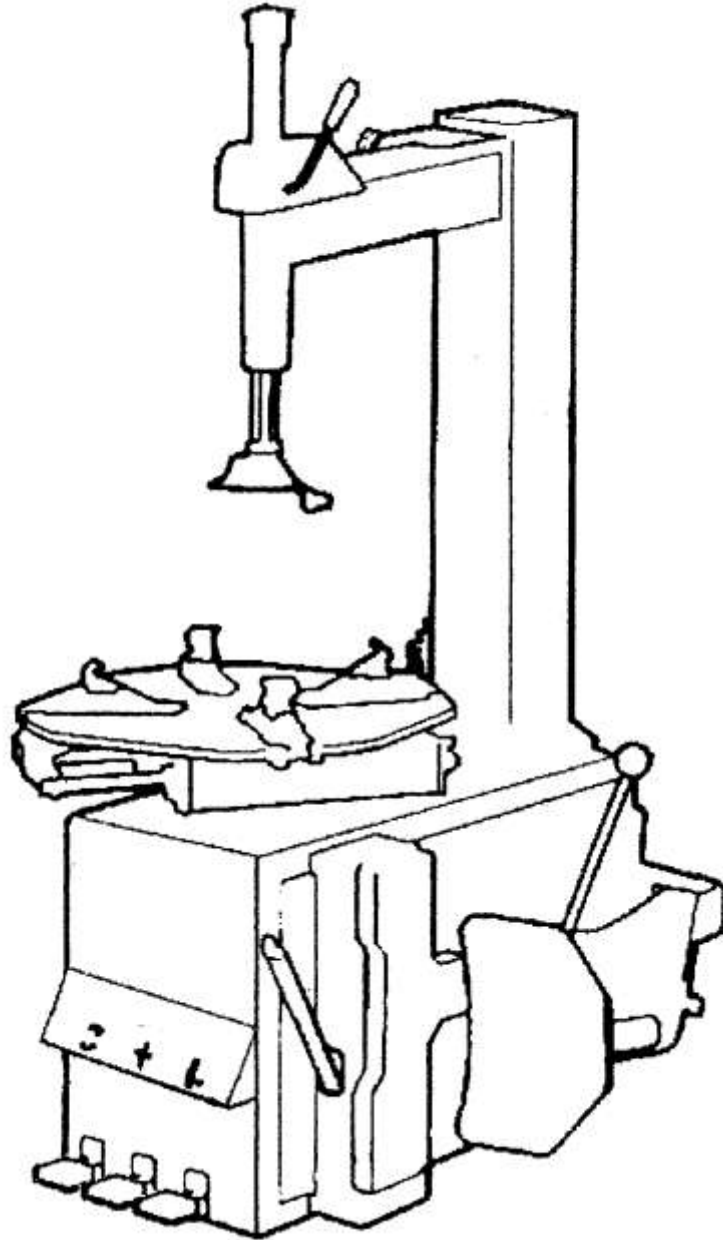


Шиномонтажный стенд GT200A.



1. Технические характеристики.

Макс. диаметр колеса	39" (990 мм)
Макс. ширина колеса	13" (330 мм)
Размеры обода:	
- наружный зажим	10" ~ 18"
- внутренний зажим	12" ~ 20"
Макс. раствор лопаты отжима покрышки	13" (330 мм)
Рабочее давление воздуха	8-10 бар
Усилие зажима обода	2500 кгс
Макс. момент вращения монтажного стола	1078 Н*м (110 Кгм)
Уровень шума	< 70 дБ
Габаритные размеры	970x765x940 мм
Вес при транспортировке	204 кг
Вес НЕТТО	186 кг
Мощность:	
- 3 фазы	0,55 кВт
- 1 фаза	0,75 кВт

2. Инструкция по технике безопасности.

В данном руководстве вы найдете информацию по технике безопасности, сборке, работе, техобслуживании устройства, а также список запчастей и схемы установки. Изготовитель не несет ответственности за поломки устройства и телесные повреждения, вызванные несоблюдением содержащихся здесь инструкций, и аннулирует гарантийные обязательства.

1) Содержите рабочее место сухим и чистым. Захламленность, сырость или присутствие воды на рабочем месте могут привести к увечьям.

2) Не допускайте детей к устройству.

3) Если вы не пользуетесь устройством, его и инструменты следует хранить в сухом месте. При длительном хранении в нерабочем состоянии его следует отключить от источника питания.

4) Не работайте в слишком свободной одежде, так как ее могут зажевать вращающиеся элементы. По этой же причине не

носите цепочки и т.д., а также покрывайте чем-либо длинные волосы.

5) Не теряйте бдительности. Следите за своими действиями. Руководствуйтесь здравым смыслом. К аппарату лучше не подходить, если вы устали или выпили.

6) Перед началом работы проверьте работоспособность аппарата и наличие поврежденных деталей. Последние необходимо заменить или отремонтировать.

7) При техобслуживании замену деталей производить только аналогичными запчастями. Детали и аксессуары, допущенные к использованию, вы можете приобрести у дистрибьютора.

8) Регулярно производите очистку аппарата и содержите его в сухих условиях.

9) Техобслуживание должно производиться квалифицированным персоналом.

10) Используйте аппарат только по назначению.

3. Особые меры предосторожности.

1) Перед проведением техобслуживания или ремонтных работ отключите электропитание, отсоедините машину от источника подачи воздуха. Несколько раз нажмите педаль отжима крышки, чтобы стравить из машины весь сжатый воздух.

2) Используйте чистый сухой сжатый воздух при давлении 8 бар (110 PSI). Не превышайте указанного значения.

3) Во избежание преждевременного износа пневмоагрегатов применяйте лубрикатор (автоматический маслораспылитель).

4) Давление в шине должно быть не выше и не ниже рекомендованного изготовителем.

5) Старые шины следует утилизировать в соответствии с местным законодательством.

6) Во избежание травм и поломок аппарата следите за тем, чтобы обод шины был прочно зажат кулачками.

7) Во время зажима ни в коем случае не помещайте руки между ободом колеса и кулачками.

4. Инструкция по установке.

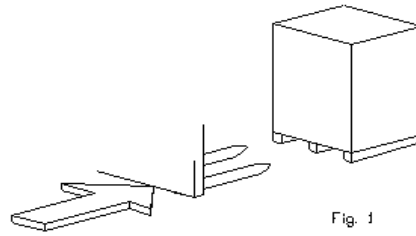


Рис.1

4-1. Аппарат следует транспортировать при помощи погрузчика с вилочным захватом, при этом вилы должны быть расположены, как показано на рис.1

4-2. Распаковав аппарат, убедитесь в наличии всех деталей, которые перечислены в перечне запчастей. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с изготовителем или дилером.

4-3. Описание станда.

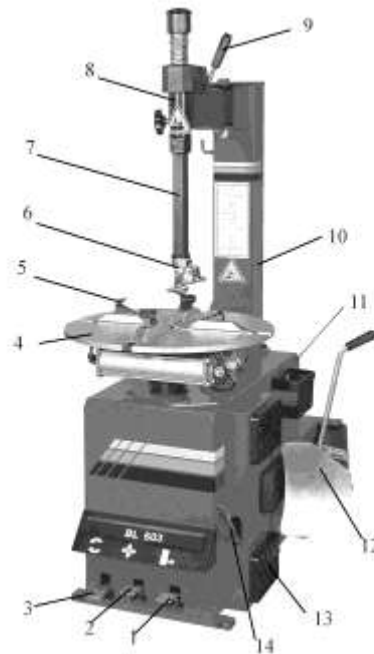


Рис.2

1. педаль отжима крышки
3. педаль вращения стола
5. кулачок
7. штанга

2. педаль зажима кулачков
4. монтажный стол
6. монтажная головка
8. стрела

- | | |
|------------------------|-----------------------|
| 9. блокировка | 10. стойка |
| 11. регулятор давления | 12. лопата отжима |
| 13. буфер | 14. монтажная лопатка |

4-4. Требования к рабочему месту.

Для установки стенда требуется пространство 1400 (ширина) x 1685 (глубина). От него до стены должно быть мин. 500 мм. Стенд следует устанавливать на твердом, горизонтальном и неповрежденном полу. Просверлите в полу четыре отверстия напротив отверстий в основании аппарата. Их глубина должна быть 80 мм, а диаметр 10 мм. Затем вставьте в них анкера и затяните ключом.

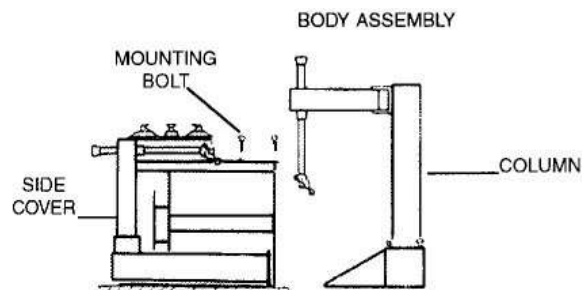


Рис.3

4-5. Последовательность сборки.

- 1) Временно снимите 4 монтажных болта, гайки и шайбы, расположенные сверху/сзади корпуса.
- 2) Вместе с ассистентом установите стойку на корпус и совместите 4 отверстия, из которых были вынуты болты, гайки и шайбы.
- 3) Туго затяните вышеупомянутые болты и гайки, тем самым фиксируя стойку.

4-6. Подсоединение пневматики.

- 1) Нажмите педаль зажима кулачков до упора, чтобы быть уверенным, что кулачки неожиданно не разойдутся.
- 2) Подсоедините воздушный шланг к аппарату в нижней части стойки, которая используется как ресивер.
- 3) Подсоедините пистолет для накачки шин, если он есть, к разъему.
- 4) Подсоедините стенд к воздушной магистрали (рабочее давление предполагается равным 8 бар) при помощи разъема, который находится на влагоотделителе, расположенном в правой части аппарата.

4-7. Подключение электрической схемы.

- 1) Убедитесь, что напряжение, указанное на табличке на аппарате, совпадает с входным напряжением.
- 2) Система должна обязательно иметь хорошую цепь заземления.
- 3) Аппарат должен быть подключен к автомату защиты сети на 30мА.

5. Инструкция по эксплуатации.

5-1. Чтобы провести предварительные рабочие тесты

- 1) Подключите стенд к источникам электропитания и подачи воздуха и подождите какое-то время, чтобы давление сжатого воздуха достигло значения 8 бар (110 PSI)
- 2) Нажмите педаль вращения стола (3, рис.2). Монтажный стол должен вращаться по часовой стрелке. Поднимите педаль. Стол должен вращаться против часовой стрелки.
- 3) Нажмите педаль отжима крышки (1, рис.2) до срабатывания лопаты отжима. При отпускании педали она должна вернуться в исходное положение.
- 4) Нажмите педаль зажима кулачков (2, рис.2) для разведения кулачков. При повторном нажатии на педаль кулачки сходятся.

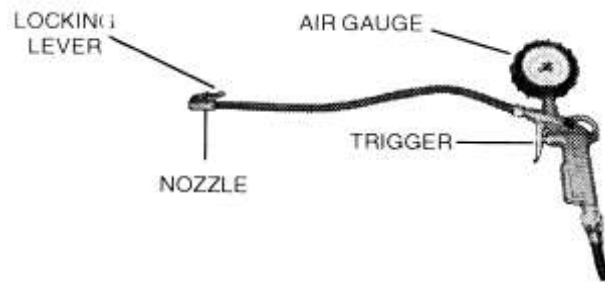


Рис.4

- 5) Нажмите на спусковой крючок на пистолете накачки для выпуска воздуха из наконечника (рис.4).

5-2. Разбортирование колеса.

- 1) **Внимание:** Перед выполнением данного этапа полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.
- 2) Полностью сведите кулачки на монтажном столе.
- 3) Отведите лопату отжима крышки наружу вручную. Установите колесо напротив резинового буфера. Подведите лопату к крышке на расстоянии 10 мм от края обода (см. рис. 5).

4) Нажмите педаль отжима до упора, для приведения в действие лопаты. Отпустите педаль, когда лопата переместиться до конца своего хода или когда крышка сместиться во внутреннее углубление обода.

5) Немного поверните шину и повторите процедуру по всей окружности обода, пока крышка не отойдет полностью от обода.

6) Прodelайте то же самое с другой стороны колеса.

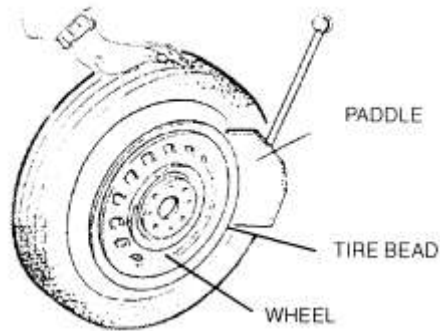


Рис.5

5-3. Снятие шины с колеса.

1) **Внимание:** перед выполнением этой операции полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.

2) Во избежание повреждения шины и для облегчения процесса намажьте по всей поверхности закраины покрышки смазку.

3) Установите колесо на монтажный стол (4, рис.2).

4) Чтобы закрепить колесо на столе, прodelайте следующее (в зависимости от размера колеса):

Обод от 10" до 18":

Поместите четыре кулачка (5, рис.2) в положение, отмеченное маркировкой на столике, выжимая до половины вниз педаль зажима (2, рис.2).

Установите колесо на кулачки и, прижимая обод колеса, выжмите педаль захвата до упора.

Убедитесь, что колесо прочно удерживается кулачками.

Обод от 12" до 20":

Полностью сведите кулачки.

Установите колесо на кулачки и нажмите педаль захвата так, чтобы кулачки разошлись. При этом колесо зафиксируется.

Убедитесь, что кулачки прочно удерживают колесо.

5) Опустите штангу (7, рис.2), пока монтажная головка (6, рис.2) не окажется рядом с ободом над колесом. При помощи блокировки зафиксируйте положение штанги.

6) Вставьте монтажную лопатку между закраиной покрышки и носиком монтажной головки (рис.6).

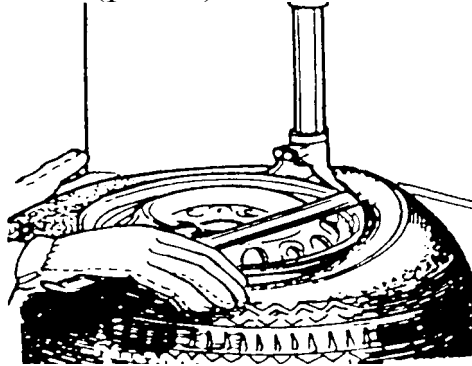


Рис.6

7) Поднимите закраину покрышки на носик монтажной головки. Для этого вставьте монтажную лопатку между закраиной шины и носиком монтажной головки, затем приподнимите педаль вращения стола (3, рис.2).

8) Замечание. Чтобы не повредить камеру (если она есть), рекомендуется выполнять эту операцию так, чтобы при этом сосок камеры располагался не ближе 1" справа от головки.

9) Удерживая монтажную лопатку (14, рис.2) в нужном положении, вращайте стол по часовой стрелке, полностью выжав педаль вращения стола. Продолжайте, пока шина полностью не отделится от обода.

10) Выньте камеру (если есть) и повторите указанные действия с другой стороны колеса.

5-4. Чтобы установить шину на обод

1) Перед началом уберите балансировочные грузы с колеса.

2) Обильно смажьте закраину покрышки по всей окружности густой смазкой, чтобы не повредить шину и облегчить монтаж.

3) Зафиксируйте обод колеса при помощи внутренних частей кулачков (5, рис.2).

4) Замечание: если вы работаете с ободами одного и того же размера, нет необходимости постоянно фиксировать и освобождать штангу. Вместо этого сдвиньте в сторону плечо (8, рис.2) с зафиксированной штангой (7, рис.2).

5) Установите шину так, чтобы её закраина прошла ниже носика головки и выше края (хвоста) ее задней части (рис.7). Противоположную сторону закраины вдавите в углубление обода.

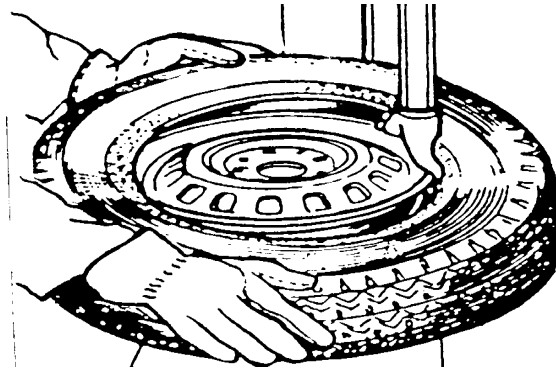


Рис.7

- 4) Удерживайте руками закраину шины прижатой к ручью обода. Затем нажмите педаль вращения стола, чтобы обод и шина повернулись на полный оборот.
- 5) Вставьте камеру (если она есть).
- 6) Повторите указанные действия с другой закраиной шины не меняя захвата обода.

5-5. Накачивание шины.

1) Внимание. Лопнувшая шина может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти оператора и рядом стоящего человека. Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Проверьте состояние шины. Убедитесь в отсутствии повреждений. Держите руки и другие члены подальше от шины. Надувайте шину короткими струями и периодически проверяйте давление. Никогда не надувайте шину до давления, выходящего за пределы, рекомендуемые производителем.

2) Чтобы накачать шину, вставьте наконечник пистолета для накачки (см. рис.4) в сосок шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверху»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает сосок.

3) Переведите рычажок в нижнее положение.

4) Воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от соска и завинтите на сосок колпачок.

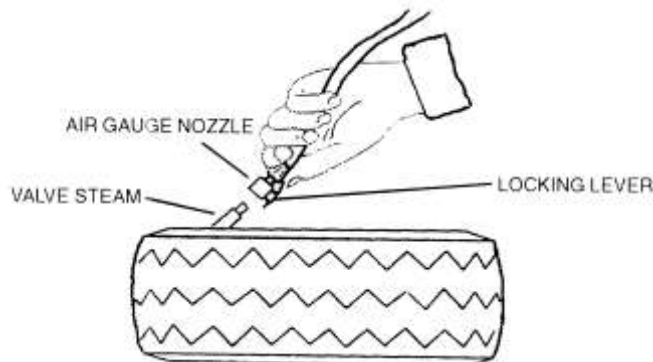


Рис.8**Замечание**

1) Невыполнение инструкций может привести к увечьям или смерти оператора. Никогда не превышайте давление 3.5 бар (50 psi), сажаете ли вы закраину на хамп или накачиваете шину.

2) Если для накачивания требуется большее давление, снимите колесо со стенда и продолжайте его накачивать только внутри специальной защитной клетки (которую можно приобрести).

3) К работе на стенде допускается только специально обученный персонал.

6. Чистка и обслуживание.

1) Внимание: Всегда отсоединяйте стенд от линии подачи сжатого воздуха. Несколько раз нажмите педаль отжима крышки, чтобы удалить весь воздух из машины. Также отключите аппарат от электрической сети.

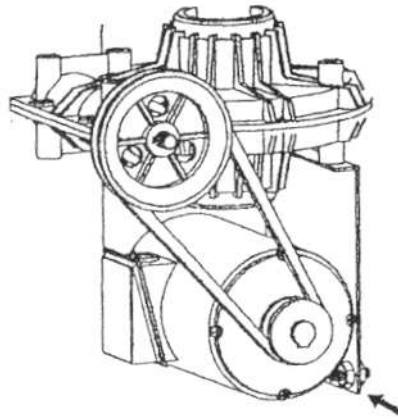
2) Всякий раз перед началом работы проверяйте общее состояние стенда: нет ли ослабленных винтов, поломанных деталей. Правильно ли лежат ремни, соединяющие движущие части, нет ли повреждений на электрических проводах и шлангах – словом, все, что может повлиять на безопасность. При появлении странных шумов или вибраций немедленно отключите аппарат от насоса и от сети. Не используйте его до тех пор, пока неисправность не будет устранена.

3) Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол очистителем или негорючим растворителем. Смазывайте направляющие кулачков.

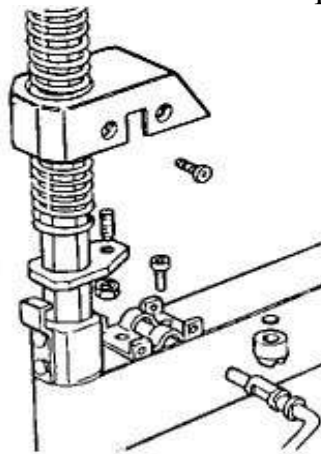
4) Минимум 1 раз в месяц проверяйте уровень масла в масляном бачке. При необходимости долейте масло SAE30. Убедитесь также, что после 3-4 нажатий на педаль отжима крышки в бачок поступает 1 капля масла. При необходимости отрегулируйте при помощи регулировочного винта поток масла.

5) Через 20 дней после начала эксплуатации подтяните крепежные винты кулачков и винты на салазках монтажного стола.

5) При отключенном электропитании проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора.

**Рис. 9**

7). Если блокировка не фиксирует ось, либо насадка не поднимается хотя бы на 1/8" над ободом колеса, что необходимо для работы, отрегулируйте гайки как показано на рис.10

*рис.10*

8) Для очистки или замены центрального обратного клапана снимите крышку с левой стороны аппарата.

9) Отсоедините воздушные шланги, подходящие к клапану.

10) Поток сжатого воздуха прочистите клапан. При необходимости замените его.

11) Для очистки или замены клапана отжима покрывки повторите шаги 8, 9, 10 (см. рис.11).

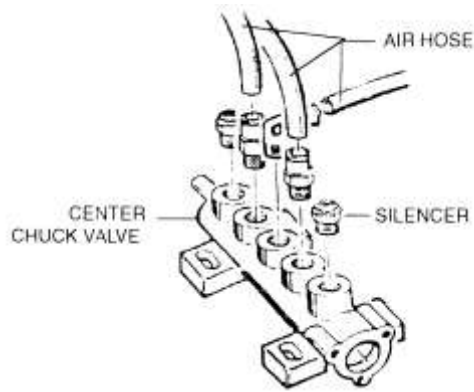


рис.11)

7. Устранение неисправностей.

1) Поворотный стол не вращается.

Причина:

a) не вставлена в розетку вилка S или отсутствует напряжение в сети.

b) неисправность электромотора.

c) сломана педаль вращения стола.

d) ослаблен или порван ремень.

Способ устранения:

a) понятно

b) проверьте в моторе проводку и контакты

c) проверьте и отремонтируйте весь узел включения вращения стола.

d) подтяните или замените ремень.

2) Стол застопоривается при снятии/установке шины.

Ослаблен ремень

Подтянуть.

3) Медленно расходятся/сходятся кулачки.

Засорился демпфер.

Очистить или заменить.

4) Кулачки не фиксируют колесо как следует.

Причины.

a) Износились кулачки

b) Дефект уплотнений подстольных цилиндров.

Устранение

a) Заменить кулачки

b) Заменить уплотнения в цилиндре.

5) Монтажная головка касается обода колеса во время (де)монтажа.

Причины

- a) Сломана или неправильно отрегулирована салазка замка.
- b) Ослаблен винт салазки.

Устранение

- a) Заменить или отрегулировать салазку
- b) Затянуть винт

б) Педаль отжима покрышки или педаль зажима диска застревают.

Лопнула возвратная пружина педали.

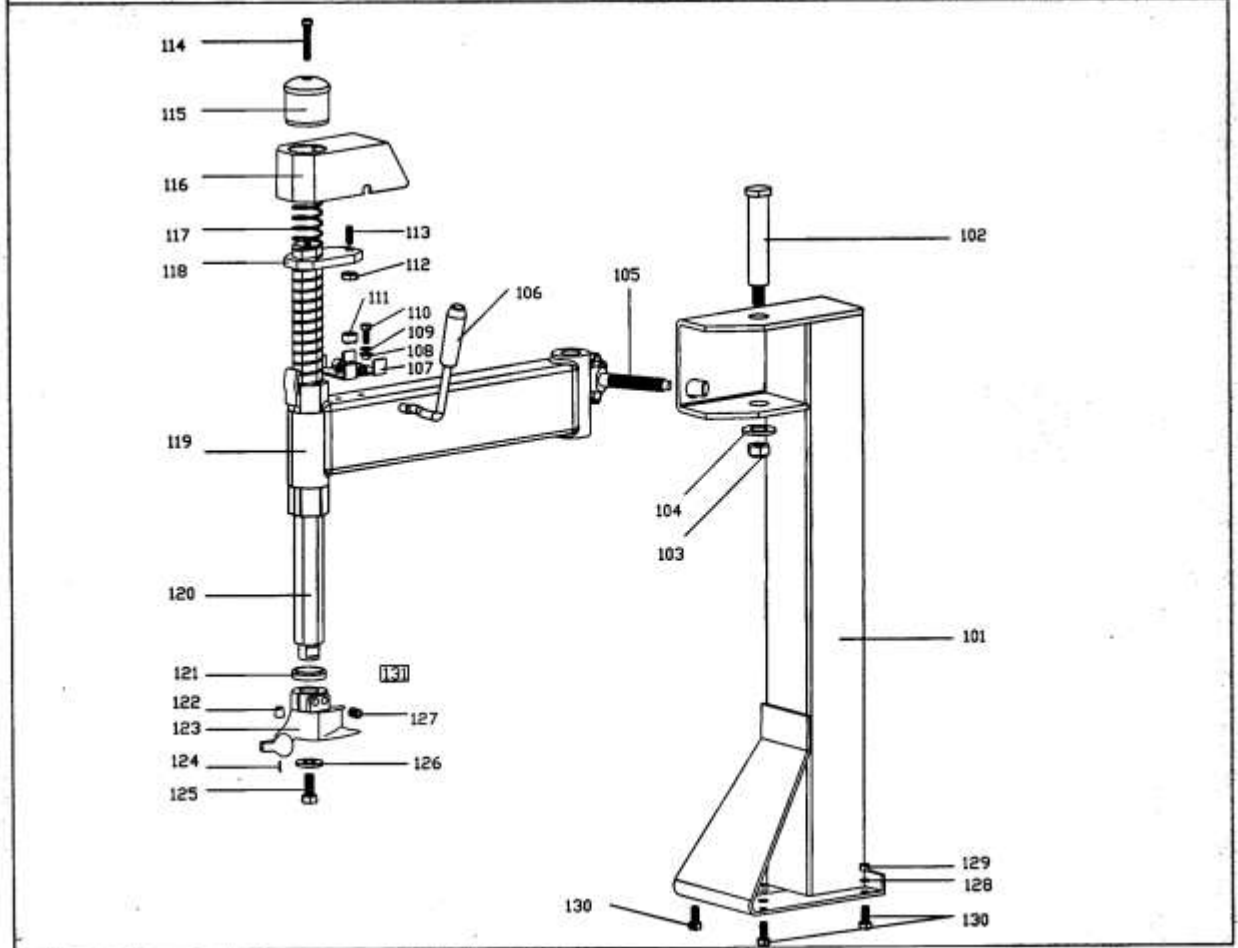
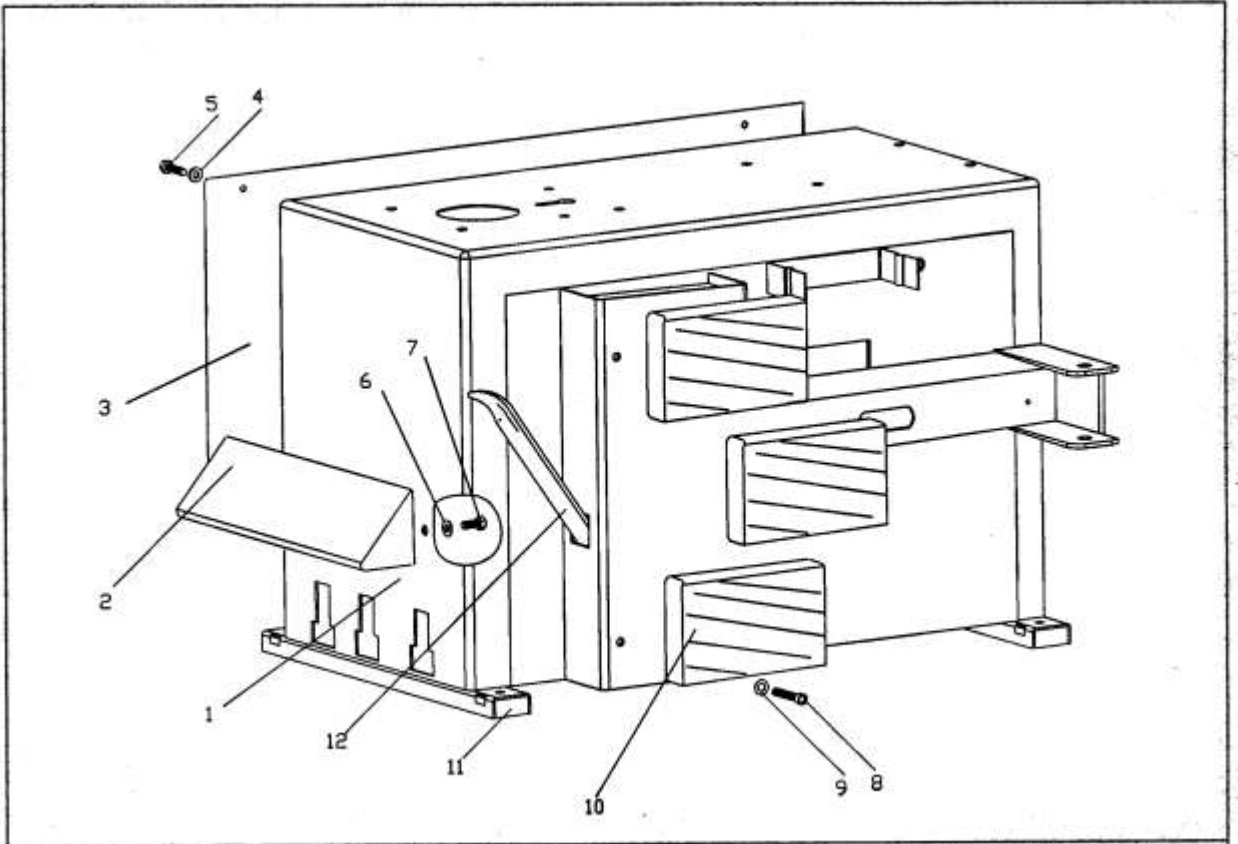
Заменить пружину.

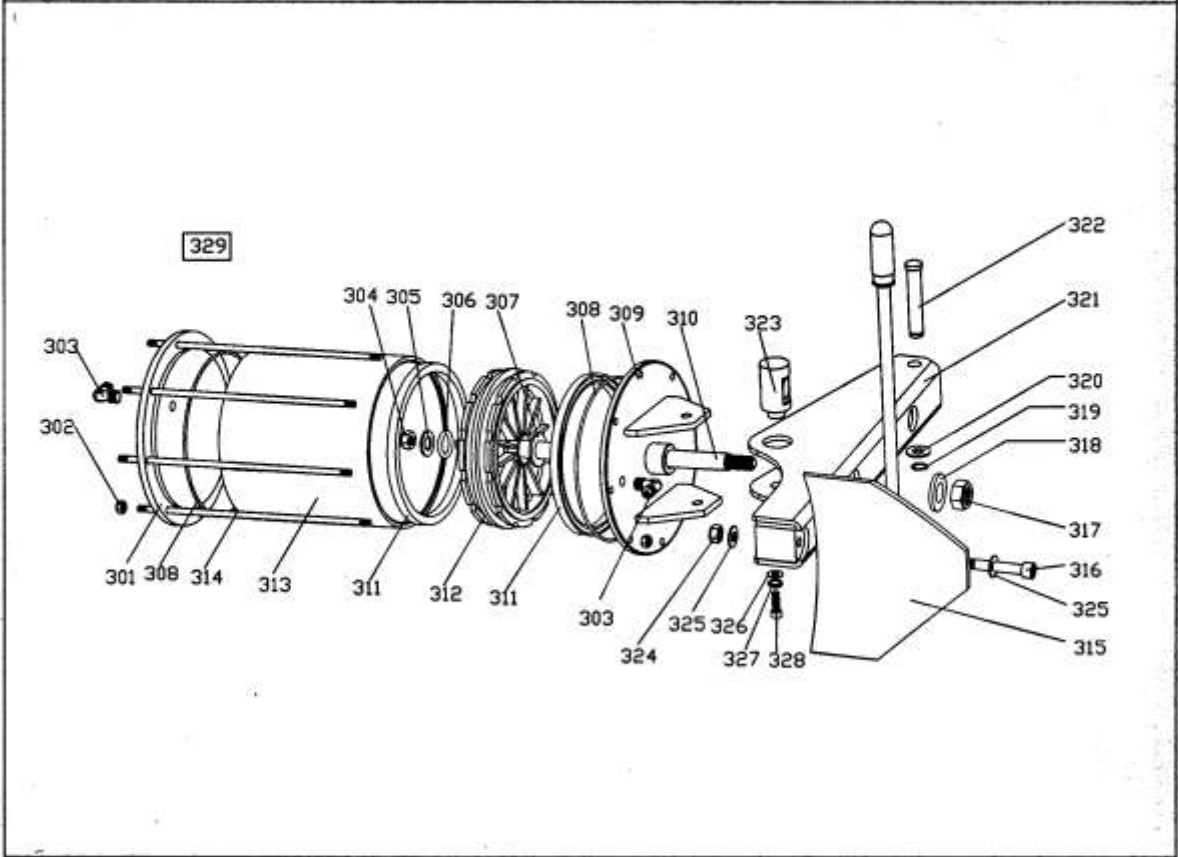
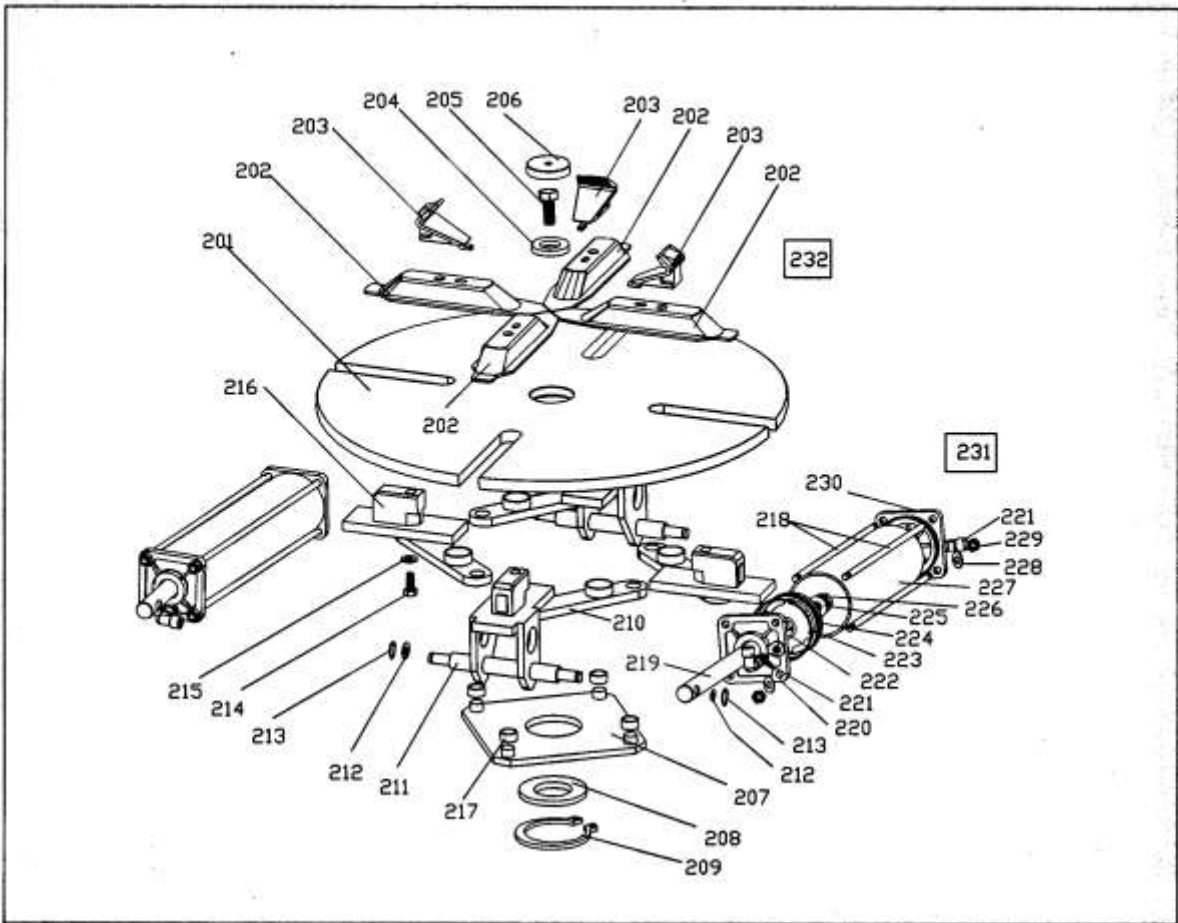
7) Разбортирование/отжим закраины шины проходит с трудом.

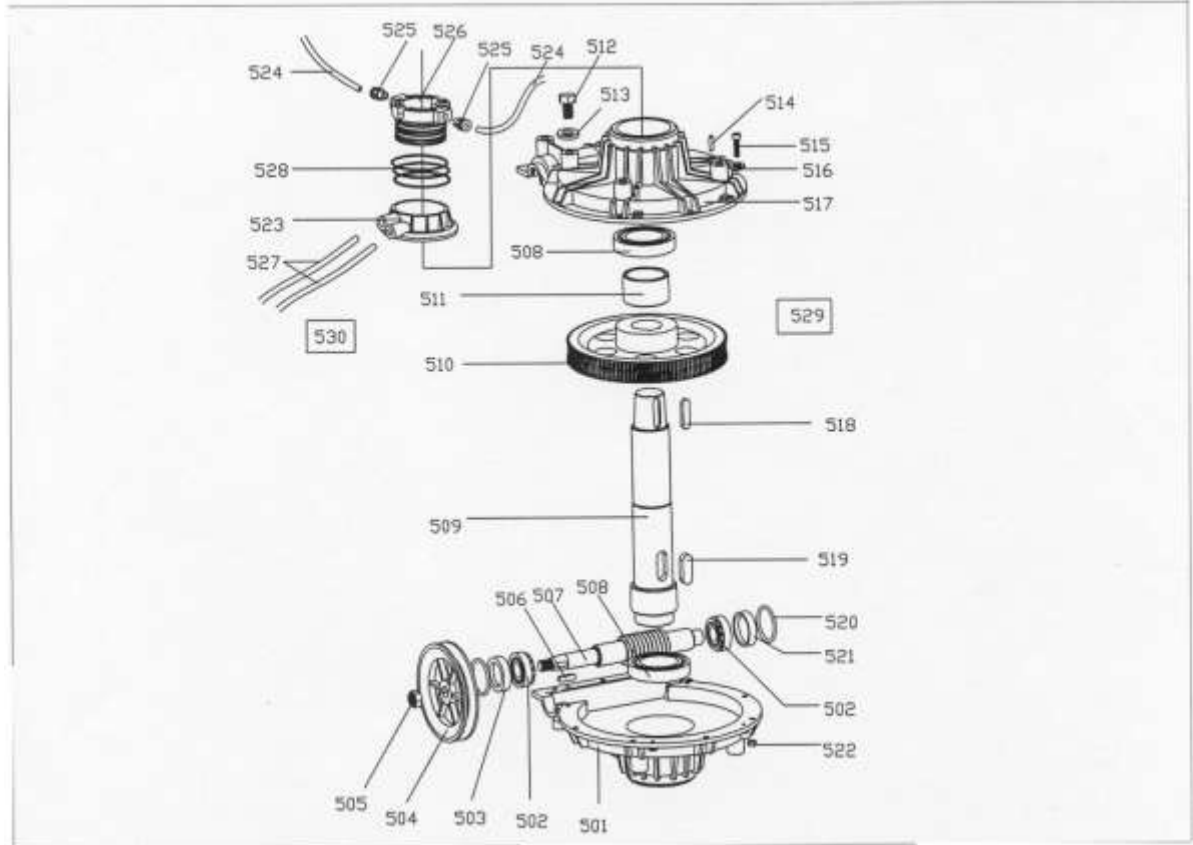
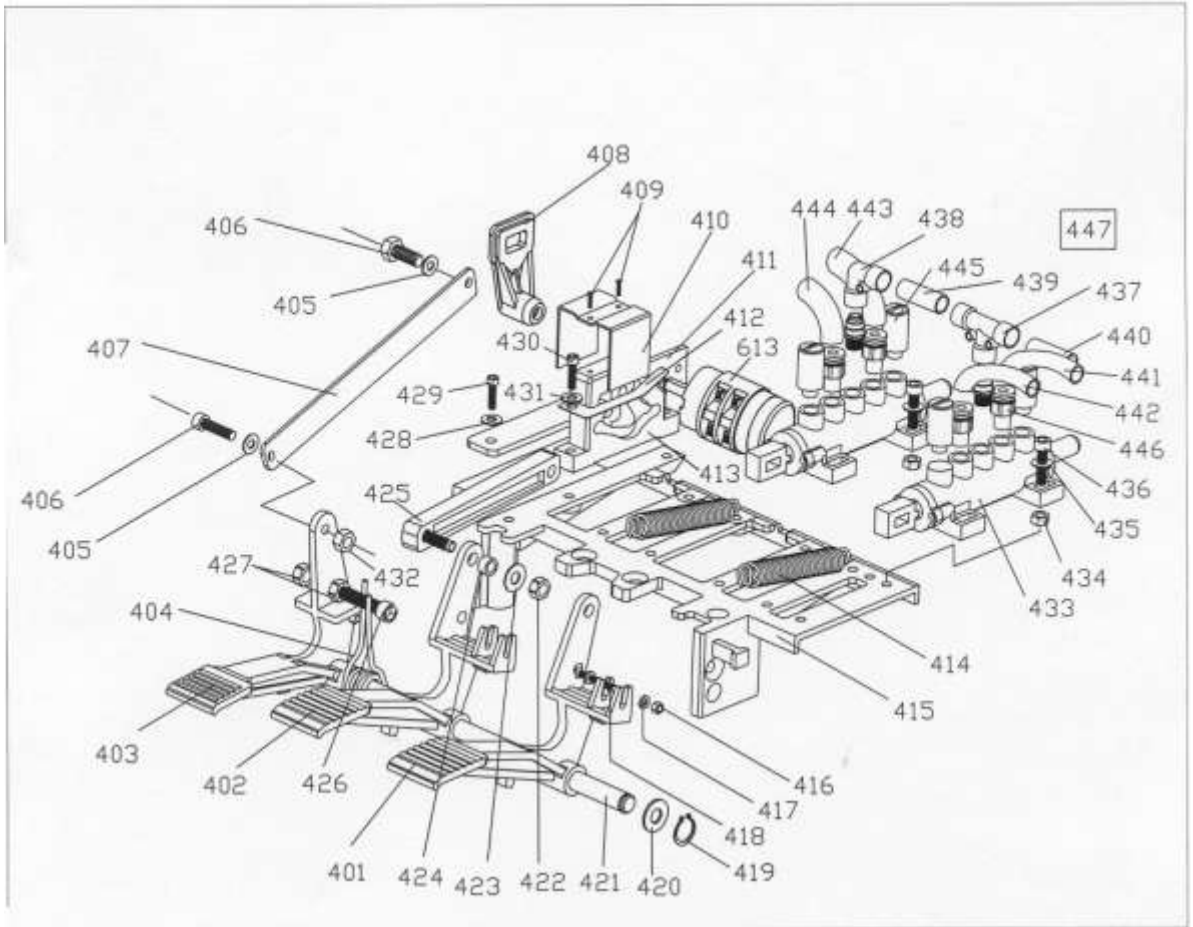
- a) Засорился демпфер => очистить или заменить
- b) Повреждено уплотнение в клапане => заменить кольцо
- c) Повреждена V-образная манжета или кольцо поршня

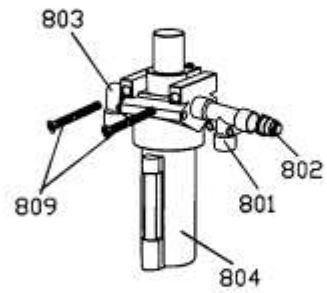
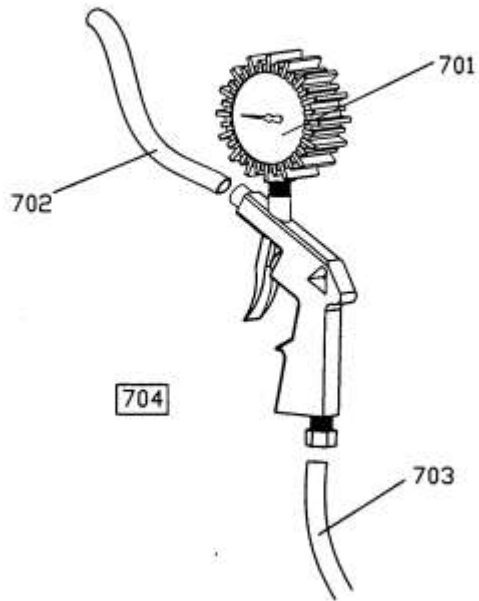
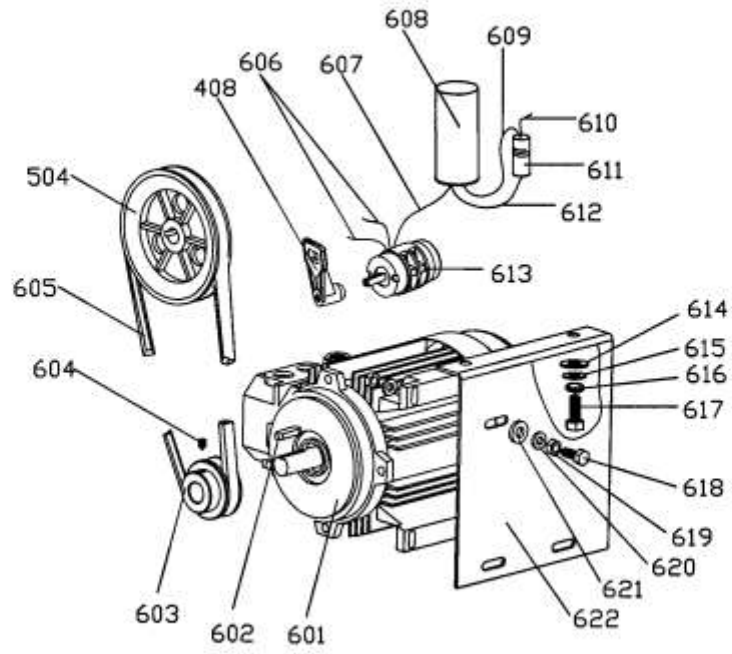
цилиндра=> заменить.

8) Предупреждение: капитальное техобслуживание и ремонт должны выполнять опытные специалисты. Ремонт или замену сломанных или изношенных деталей следует производить не откладывая. Для замены используйте только идентичные запчасти.

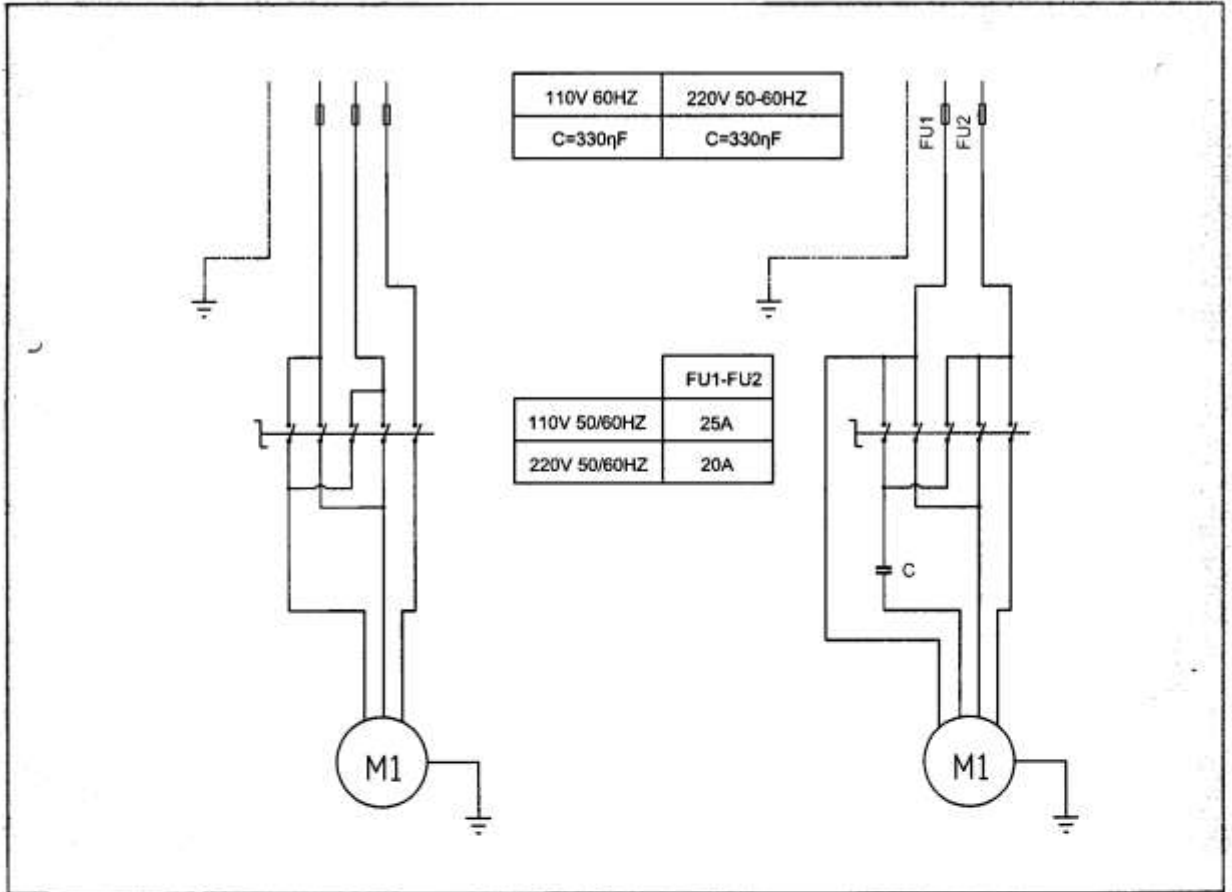




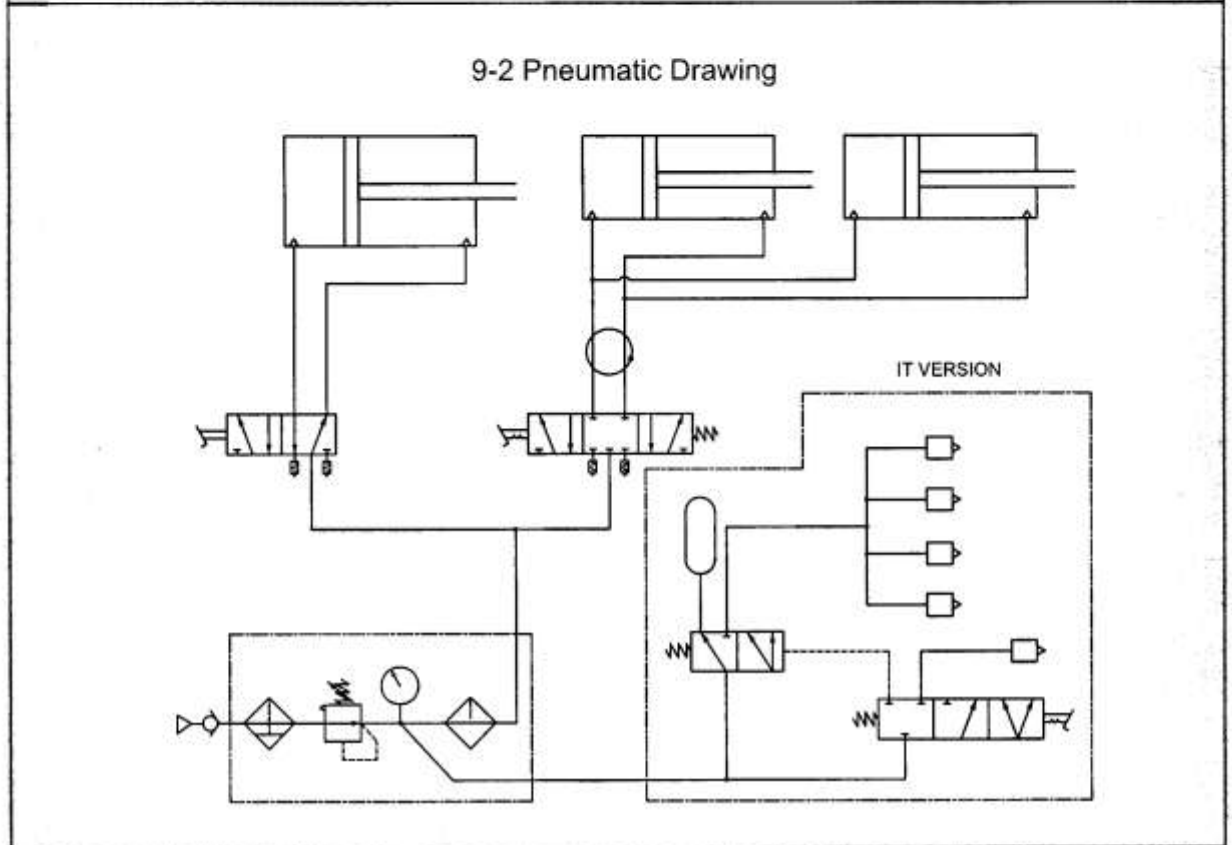




9-1 Electric Drawing



9-2 Pneumatic Drawing



11 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

No.	Code	Qt.	Description	No.	Code	Qt	Description
1	C5030101	1	Корпус	201	C2110122	1	Поворотный стол
2	C2110106	1	Передняя крышка	202	C2110145	4	Салазки
3	C2110143	1	Левая крышка	203	C2110144	4	Кулачок
4	GB/T95	4	Шайба Ф6	204	C2110120	1	Шайба поворотного стола
5	GB/T70	4	Винт М6х50	205	GB/T 5781	1	Винт М 16х20
6	CB/T95	4	Шайба Ф6	206	C211012203	1	Колпачок
7	GB/T 70	2	Винт М6х 10	207	C2110147	1	Управляющая пластина
8	GB/T70	6	Винт М6* 15	208	C211012203	1	Шайбаг
9	GB/T95	6	Шайба Ф6	209	GB/T 894	1	Стопорное кольцо Ф65
10	C2110113	3	Резиновый буфер	210	C2110150	4	Тяга
11	C211010111	4	Резиновая опора	211	C2110121	2	Салазки с осью
12	C2110158	1	Монтажная лопатка	212	GB/T 95	4	Шайба Ф12
				213	GB/T 894.1	4	Стопорное кольцо Ф12
101	C5030113	1	Колонна	214	GB/T 80	4	Винт М 12х85
102	C2110135	1	Шкворень	215	GB/T 95	4	Шайбаг Ф12
103	GB/T41	1	Гайка М16	216	C211012101	2	Салазки
104	GB/T 95	1	Шайба Ф16	217	C2110148	4	Втулка
105	C2110137	1	Винт установочный	218	C211011904	8	Шпилька
106	C2110133	1	Рукоятка блокировки	219	C211011902	2	Шток цилиндра
107	C2110127	1	Кронштейн блокировки	220	C211011901	2	Передний фланец
108	C2110134	1	Конусная шайба	233	C2110301	2	Угольник 1/8"
109	GB/T95	1	Шайба Ф8	222	JB/T 6997	2	Манжета
110	GB/T 70	1	Винт М8*20	223	JB1092	4	Резиновое кольцо Ф70
111	C2110128	1	Пята	224	C211011912	2	Поршень
112	GB/T 41	1	Гайка М12	225	GB/T 95	2	Шайба Ф12
113	GB/T 78	1	Винт М12*30	226	GB/T 1337	2	Самоконтрящаяся гайка
114	GB/T 70	1	Винт М8*40	227	C211011905	2	Корпус цилиндра
115	C2110132	1	Набалдашник	228	GB/T 41	16	Гайка М8
116	C5030129	1	Пластмассовый кожух	229	GB/T 95	16	Шайба Ф8
117	C2110131	1	Пружина	230	C211011903	2	Задний фланец
118	C5030130	1	Блокировочная пластина	231	C2110119	2	Зажимной цилиндр в сборе
119	C5030126	1	Горизонтальная балка	232		1	Самоцентрирующий стол в сборе
120	C2110125	1	Вертикальная балка				
121	C2110124	1	Буферная втулка	301	C211010605	1	Крышка цилиндра отжима зад.
122	C211012302	1	Ролик	302	GB/T 1337	16	Самоконтрящаяся гайка М8
123	C2110124	1	Монтажная головка	303	C2110302	2	Угольник 1/4"
124	GB/T 119	1	Ось	304	GB/T 1337	1	Самоконтрящаяся гайка М12
125	GB/T 78	1	Винт М 10х25	305	GB/T 95	1	Шайба Ф12
126	GB/T95	1	Шайба М10	306	JB1092	1	Резиновое кольцо Ф16
127	GB/T 80	1	Винт М 12х15	307	GB/T 95	1	Шайба Ф14
128	GB/T95	4	Шайба Ф10	308	JB1092	2	Резиновое кольцо Ф180
129	GB/T 41	4	Гайка М10	309	C211010606	1	Крышка цилиндра отжима перед.
130	GB/T 78	4	Винт М 10 х25	310	C211010601	1	Шток цилиндра отжима
131	C2110123	1	Монтажная головка в сборе	311	JB/T 1091	2	Манжета
					JB/T 10708	1	Манжета фланца цилиндра

312	C211010602	1	Поршень	435	GB/T95	8	Шайба Ф6
313	C211010603	1	Корпус цилиндра отжима	436	GB/T 70	8	Винт М6*20
314	C211010607	8	Шпилькаг	437	C2110311	2	Тройник 1/8"
315	C2110114	1	Лопата	438	C2110302	1	Угольник 1/8"
316	C2110111	1	Ось отжима перед.	439	C2110321	1	Шланг (распр-распр)
317	GB/T 1337	1	Самоконтрящаяся гайка М16	440	C2110322	1	Шланг (ресивер-распр))
318	GB/T 96	1	Шайба Ф16	441	C2110323	1	Шланг (распр-цил. отжима)
319	GB/T 894.1	1	Стопорное кольцо Ф16	442	C2110324	1	Шланг (распр-цил. отжима)
320	GB/T 96	1	Шайба Ф16	443	C2110325	1	Шланг (распр-подстольн. цилиндр)
321	C2110105	1	Балка отжима	444	C2110326	1	Шланг (распр-подстольн. цилиндр)
322	C2110142	1	Ось балки отжима	445	C211011221	4	Глушитель 1/8"
323	C211010504	1	Шарнир	446	C2110303	4	Штуцер 1/8"
324	GB/T 1337	1	Самоконтрящаяся гайка М16	447	C211011218	2	5-ти ходовой распредел. в сборе
325	GB/T 95	2	Шайба Ф16				
326	GB/T 5287	1	Шайба Ф8	501	C211015203	1	Дно
328	GB/T 5783	1	Болт М8*15	502	GB/T 297	2	Роликовый подшипник 30204
329	C2110106	1	Цилиндр отжима в сборе	503	GB/T 10708	1	Манжета
				504	C211015207	1	Шкив редуктора
401	C211011201	1	Педаль отжима	505	GB/T 41	1	Гайка М10
402	C211011201	1	Педаль зажима кулачков	506	GB/T 1096	1	Шпонка 6x20
403	C211011202	1	Педаль вращения стола	507	C211015206	1	Червяк
404	C211011213	1	Пружина кручения	508	GB/T 292	2	Подшипник 6010
405	GB/T 95	2	Шайба Ф8	509	C211015202	1	Вал редуктора
406	GB/T 70	2	Винт М8* 15	510	C211015201	1	Червячное колесо
407	C211011206	1	Тяга	511	C211015208	1	Втулка
408	C211011227	1	Рычаг выключателя	512	C211015204	1	Винт М10x1
409	GB/T 845	2	Винт ST2.9*5	513	GB/T95	1	Шайба Ф10
410	C211011216	1	Кожух кулачка	514	GB/T 117	2	Штифт
411	C211011218	1	Кронштейн выключателя	515	GB/T 70	10	Винт М1 Ох 18
412	C211011216	1	Плоская пружина	516	GB/T95	10	Шайба Ф10
413	C211011215	1	Кулачок	517	C211015203	1	Верхняя крышка
414	C211011211	1	Пружина	518	GB/T 1096	1	Шпонка 10x40
415	C211011208	1	Кронштейн педалей	519	GB/T 1096	1	Шпонка 14x40
416	GB/T 1337	2	Самоконтрящаяся гайка М5	520	JB1092	2	Резиновое кольцо Ф34
417	GB/T95	4	Шайба Ф5	521	C211015205	1	Пластиковая крышка
418	GB/T 973	2	Винт М5Х40	522	GB/T 1337	10	Самоконтрящаяся гайкаф М8
419	GB/T 894.1	1	Стопорное кольцо Ф12	523	C211011701	1	Корпус поворотн.
420	GB/T95	2	Шайба Ф12	524	C2110327	2	Шланг (распр- цилиндр)
421	C211011213	1	Ось педалей	525	C2110303	1	Штуцер 1/4"
422	GB/T 1337	1	Самоконтрящаяся гайка М8	526	C211011702	1	Втулка поворотн. распределителя
423	GB/T95	1	Шайба Ф8	527	C2110328	1	Шланг (распр-цилиндр)
424	C211011219	1	Проставка	528	C211011704	3	Резиновое кольцо Ф60.5x3.1
425	C211011210	1	Кулиса	529	C2110152	1	Редуктор в сборе
426	GB/T 70	1	Винт М8*60	530	C2110117	1	Поворотный распределитель в
427	GB/T 41	2	Гайка М8				
428	GB/T95	2	Шайба Ф6	601	C2110201	1	Электродвигатель МУ8024
429	GB/T 70	2	Винт М6x 15	602	GB/T 1096	1	Шпонка 6 x20
430	GB/T 70	2	Винт М6*20	603	C211011222	1	Шкив электродвигателя
431	GB/T95	2	Шайба Ф6	604	GB/T 71	1	Винт М6x10
432	GB/T 1337	2	Самоконтрящаяся гайка М8	605	GB/T 11544	1	Клиновой ремень А26"
433	C211011220	2	5-ти ходовой распределит.	606	C2110211	1	Кабель (выкл-мотор)
434	GB/T 41	8	Гайка М6	607	C2110212	1	Кабель (выкл-конденсатор)
422	GB/T 1337	1	Самоконтрящаяся гайка М8				

608	C2110202	1	Конденсатор 35 мкФ	701	C211033001	1	Манометр
609	C2110213	1	Кабель (конденсатор-	702	C211033002	1	Выходной шланг
610	C2110214	1	Кабель (конденсатор-	703	C211033003	1	Входной шланг
611	C2110203	1	Резистор 330 КОм	704	C2110330	1	Пистолет для накачки в сборе
612	C2110214	1	Кабель (конденсатор-				
613	IEC947-3	1	Реверсный выключателб	801	C2110311	1	Тройник 1/4"
614	C2110154	2	Шайба демпфера	802	C2110312	1	Быстросъемный адаптер
615	GB/T95	2	Шайба Ф8	803	C2110302	1	Угольник 1/4"
616	GB/T 93	2	Пружинная шайба	804	C2110331	1	Лубрикатор
617	GB/T 70	2	Винт М8х20	805	C2110332	1	Фильтр-регулятор давления
618	GB/T 70	2	Винт М8*50	806	C2110333	1	Манометр
619	GB/T41	8	Гайка М8	807		1	Фильтр-регулятор + лубрикатор.
620	C2110154	2	Шайба демпфера	808	C211010112	1	Опора манометра
621	C2110154	8	Шайба демпфера	809	GB/T 819	2	Винт М4х40
622	C2110156	1	Кронштейн двигателя	810	GB/T 819	2	Винт М5*12